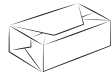


Doppelbahnige Hochleistungs-Form-, Schneide- und Verpackungsmaschine für unterschiedliche Faltarten. Durch paralleles Zuführen und Verpacken der Produkte auf zwei Bahnen werden Spitzenleistungen für große Produktionsmengen erreicht.

U1-DCW



Brieffaltung



Bodenfaltung



Seitenfaltung

Produkte

- Hart- und Weichkaramellen
- Toffees
- Kaubonbons
- Kaugummi

Leistung

- bis zu 2000 Produkte/min

Formatbereich



Brieffaltung:

Länge: 30–35 mm

Seiten-,Bodenfaltung:

Länge: 16–38 mm

Breite: 12–25 mm

Höhe: 4–15 mm

Sonderformate

auf Anfrage



U1-DCW

Packmittel

- Wachspapier
- Zellglas
- Aluminium/Papier kaschiert

Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 350 mm
- Kerndurchmesser: 70–76,2 mm

Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 12 kVA
- Druckluftverbrauch: 1,5 m³/h; 600 kPa
- Kühlwasser: 0,15 m³/h
Temperatur: 10 ... 15°C
- Druck: min. 200 kPa

Abmessungen

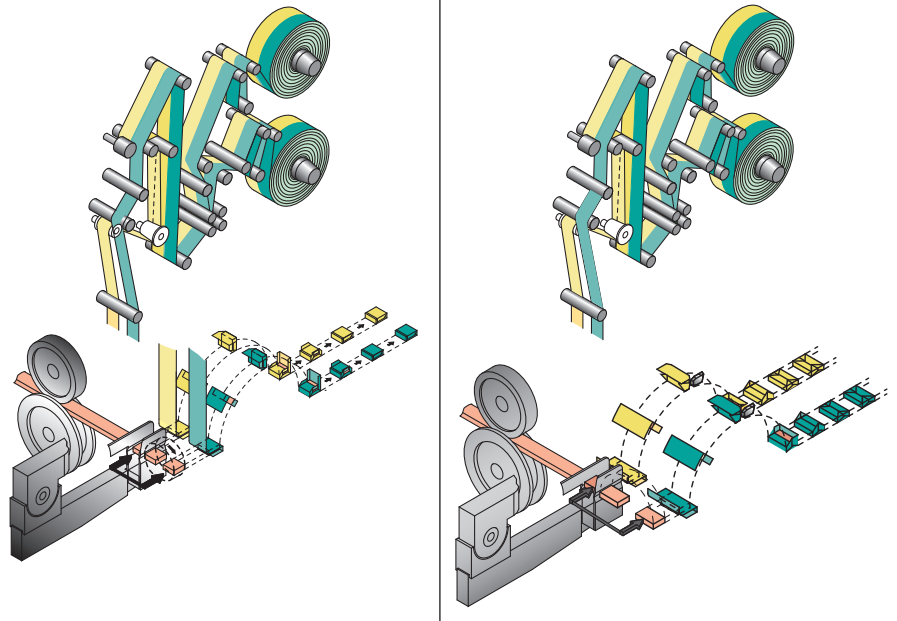
- Maschine:
Länge: 1900 mm
Breite: 1800 mm
Höhe: 2200 mm
- Schaltschrank
Länge: 1200 mm
Breite: 500 mm
Höhe: 2100 mm

Gewicht

- Maschine: 1750 kg
- Schaltschrank: 250 kg

Kombination

Je nach Produkt ist eine Kombination mit Kegelroller und Ausziehmaschine (Toffees, Hart- und Weichkaramellen) oder Extruder und Kühltunnel (Kaugummi- und Bubble-Gum-Produkte, Kaubonbons) vorgesehen



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Zwei Produkte werden gleichzeitig mittels eines doppelten Messers geschnitten und zweibahnig in den Packköpfen verpackt sowie in den Auslaufvorrichtungen versiegelt.
- Voregalisierer und wassergekühltes Guillotine-Messer
- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Servosteuerung mit SPS-Funktionen
- zentrale Schmierung mit Druck- und Temperaturüberwachung
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- servotriebener Packmittelabzug und Packmittelmesser
- Packmittelrollen mit doppelter Breite werden mittig getrennt

- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem Schaltschrank
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen basierte Bedienung
- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Schutzgrad IP 54

Optionen

- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Längsnahtsiegelung mittels Schleifheizung oder beweglicher Packkopfheizung und -kühlung
- Aussondern von ungewickelten Produkten