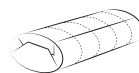


Hochleistungs-Verpackungsanlage für vorgeformte Produkte in Bodenfaltung. Die direkte Anbindung einer Zweitverpackungsmaschine ermöglicht die Gruppierung der Einzelprodukte und deren gleichzeitige Verpackung in Stangen.

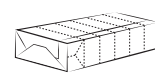
HCW4 + F3/F4



Bodenfaltung
Erstverpackung



Hochkantpäckchen Oval
Zweitverpackung



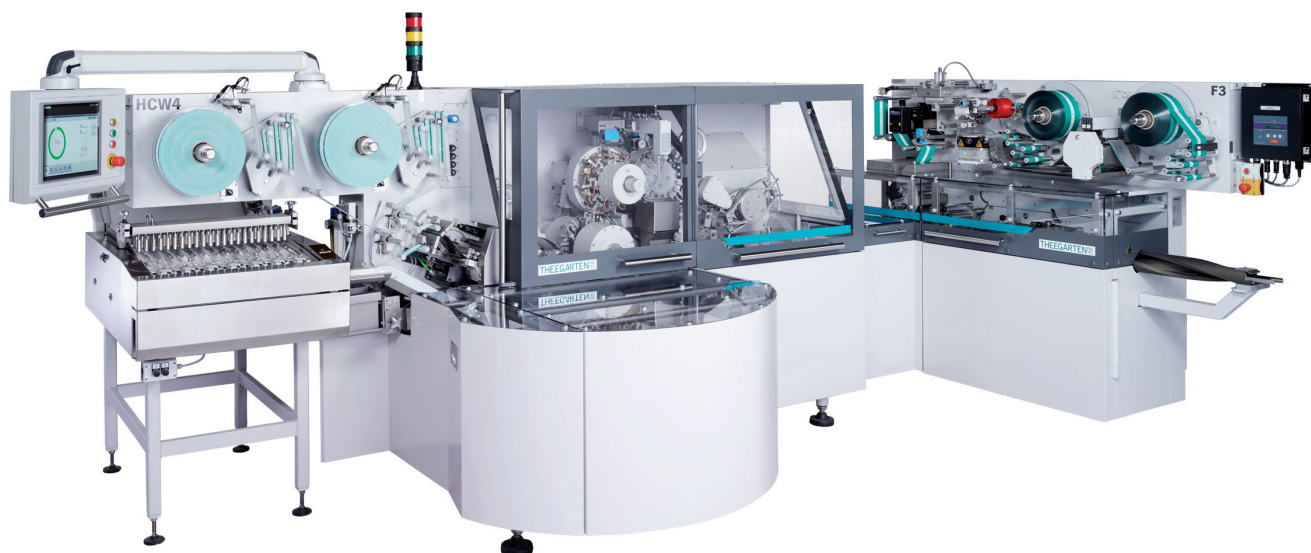
Hochkantpäckchen
Zweitverpackung

Produkte

- Für Tellervereinzelung geeignete vorgeformte Produkte
- Hartzucker (gefüllt und ungefüllt)
- Eclair
- Toffees

Leistung

- bis zu 1500 Einzelprodukte/min
- bis zu 300 Päckchen/min (F3)
- bis zu 130 Päckchen/min (F4)



Formatbereich



Einzelprodukte:

Länge: 18– 40 mm

Breite: 12– 25 mm

Höhe: 8– 16 mm

Stangenformation

Länge: 44–130 mm

Breite: 18– 40 mm

Höhe: 12– 25 mm



Anzahl Produkte im

Päckchen:

2–16 Stück

HCW4 + F3/F4

Packmittel

- HCW4:
 - Wachspapier
 - Zellglas
 - Polypropylen
 - Aluminium/Papier kaschiert
- F3:
 - Wachspapier
 - Zellglas
 - Polypropylen
 - Aluminium/Papier kaschiert
- F4:
 - Aluminium/Papier kaschiert – siegelfähig
 - Kunststoffverbundfolie – siegelfähig

Packmittelmaße

- HCW4:
 - Rollendurchmesser: bis 400 mm
 - Rollenbreite: bis 100 mm
 - Kerndurchmesser: 70–76,2 mm
- F3:
 - Rollendurchmesser: bis 350 mm
 - Rollenbreite: bis 160 mm
 - Kerndurchmesser: 70–76,2 mm
- F4:
 - Rollendurchmesser: bis 380 mm
 - Rollenbreite: bis 180 mm
 - Kerndurchmesser: 70–76,2 mm
- Aufreißfaden F3 und F4:
 - Rollendurchmesser: bis 120 mm
 - Rollenbreite: bis 100 mm
 - Kerndurchmesser: 29 mm

Medien

- Elektrischer Anschlusswert:
 - HCW4/F3: 16 kVA
 - HCW4/F4: 20 kVA
- Druckluftverbrauch: 2 m³/h; 600 kPa
- Kühlwasser: 0,15 m³/h

Abmessungen

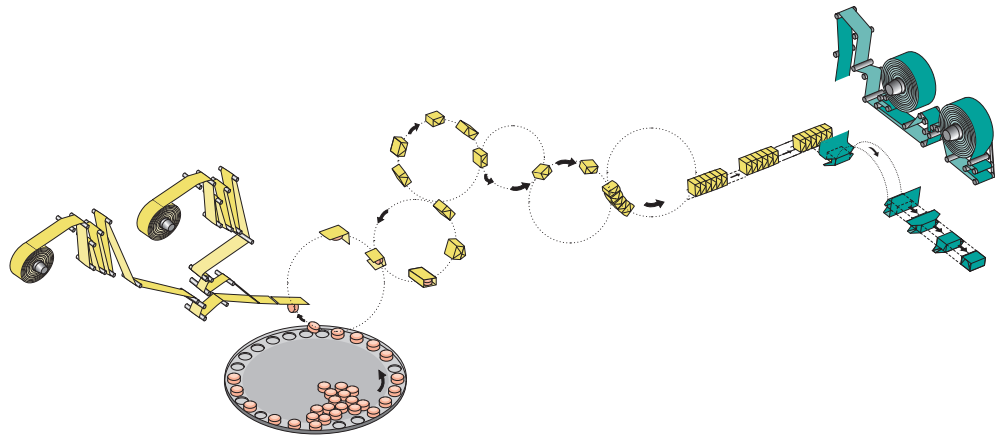
- Maschine:
 - Länge: 5250 mm
 - Breite: 3400 mm
 - Höhe: 2060 mm

Gewicht

- Maschine: 7000 kg
- Schaltschrank: 660 kg

Kombination

Neben der manuellen Beschickung ermöglichen die Zuführsysteme von Theegarten-Pactec die direkte Synchronisation der Verpackungsmaschinen mit der Herstellungsanlage.



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

HCW4

- schonende Verarbeitung empfindlicher Produkte auf Grund des kontinuierlichen Arbeitsprinzips
- Produktzuführung durch mehrstufiges Sortiersystem zum Aussondern nicht maßhaltiger Produkte sowie von Zuckergruß und Produktsplittern
- Servosteuerung mit SPS-Funktionen
- Reduzierung der Produktübergaben durch Direktentnahme aus dem Vereinzelungsteller bei gleichzeitiger Packmittelzuführung im Entnahmerad
- Blasluftvorrichtung zur Stabilisierung von Polypropylen-Folien
- Packmittelabschaltung bei Leertakt
- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Aussondern von gespleißten, fehlerhaften und ungewickelten Produkten
- servomotorgetriebener Packmittelabzug, Packmittelmesser und Packmittelrollenhalter
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- Heizrad zum Ansiegeln der Faltung
- Automatische Temperaturregelung der Siegelwerkzeuge
- Abschnwenken der beheizten Siegelwerkzeuge bei Maschinenhalt
- Servogetriebene Produktgruppierung zur Vermeidung unvollständiger Stangenformationen
- Servogetriebener Transfer der Produktgruppen an kontinuierliche oder diskontinuierliche Zweitverpackungsmaschine
- Drucklose Wasserreinigung

F3 und F4

- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Packmittelabschaltung bei Leertakt
- servomotorgetriebener Packmittelabzug, Packmittelmesser und Packmittelrollenhalter
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Fehlpackungsauswerfer
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen basierte Bedienung
- In der Regel eine Bedienperson pro Anlage
- Schutzgrad IP 54

Optionen

- Fotoelektrische Druckbildzentrierung für Einzelprodukte
- Bahnkantenregelung
- Sonderpapierapparat für HCW4 bei Verwendung von zwei Packmitteln (Außenwickler und Unterstreifen) – mit oder ohne automatischem Spleißer für den Außenwickler
- Codiervorrichtung für Päckchen
- System zur Einbringung eines Aufreißfadens