

Hochleistungs-Form-, Schneide- und Verpackungsmaschine für Produkte im Falteinschlag. Das kontinuierliche Arbeitsprinzip der Maschine ermöglicht kosteneffizientes und zuverlässiges Hochleistungsverpacken von großen Produktionsmengen.

WHF2



Bodenfaltung



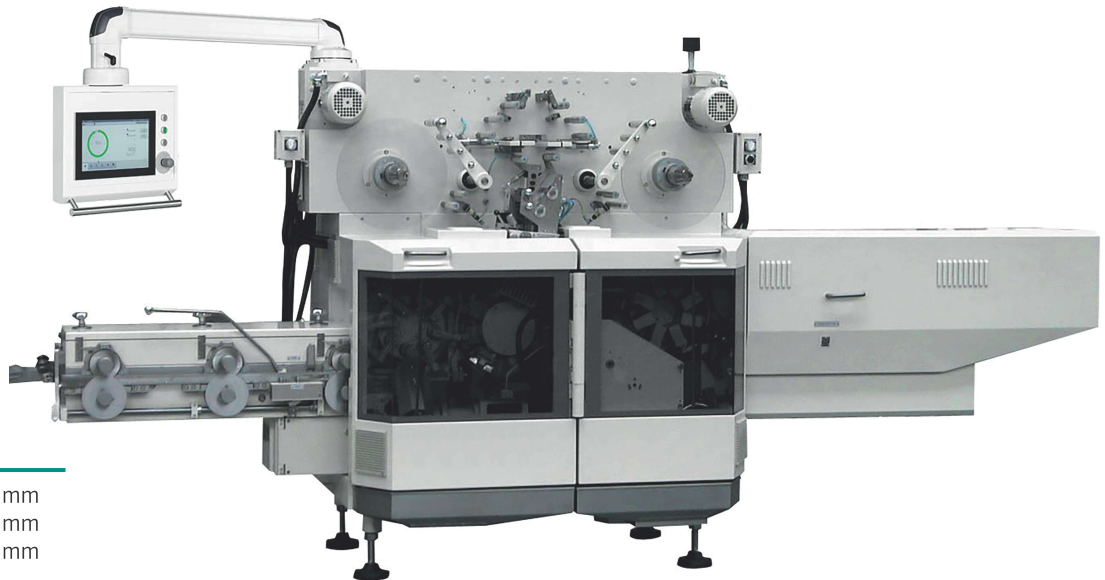
Seitenfaltung

Produkte

- Hart- und Weichkaramellen
- Toffees
- Kaubonbons
- Kaugummi

Leistung

- bis zu 1800 Produkte/min



Formatbereich



Länge: 18–40 mm
Breite: 12–25 mm
Höhe: 6–16 mm

WHF2

Packmittel

- Wachspapier
- Aluminium/Papier kaschiert

Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 350 mm
- Rollenbreite: bis 120 mm
- Kerndurchmesser: 70–76 mm

Medien

- Elektrischer Anschlusswert:
Maschine: 12 kVA
Voregalisierung: 3,5 kVA
- Druckluftverbrauch: 0,5 m³/h; 600 kPa
- Kühlwasser: 0,15 m³

Abmessungen

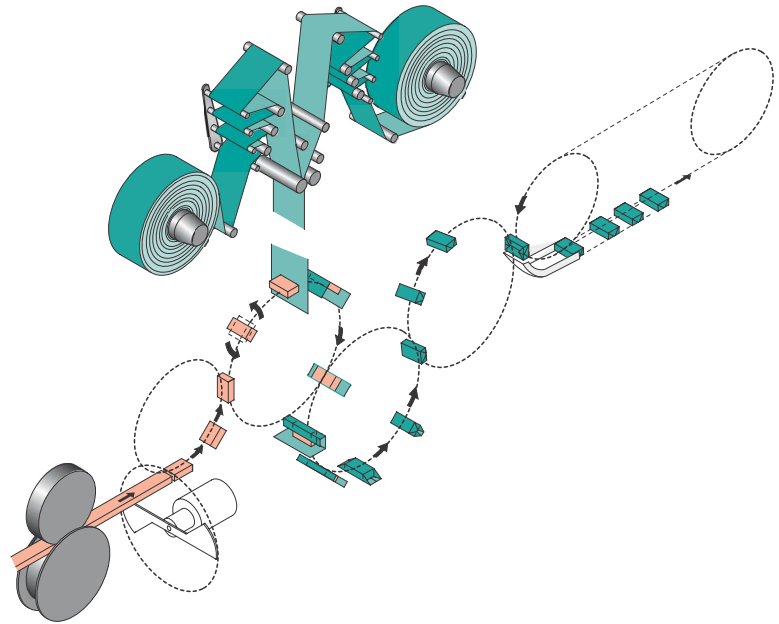
- Maschine:
Länge: 3400 mm
Breite: 1410 mm
Höhe: 1745 mm
- Schaltschrank
Länge: 1000 mm
Breite: 500 mm
Höhe: 1800 mm

Gewicht

- Maschine: 2800 kg
- Schaltschrank: 350 kg

Kombination

Je nach Produkt ist eine Kombination mit Kegelroller und Ausziehmaschine (Toffees, Hart- und Weichkaramellen) oder Extruder und Kühltunnel (Kaugummi- und Bubble-Gum-Produkte, Kaubonbons) vorgesehen



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Servosteuerung mit SPS-Funktionen
- schonende Verarbeitung empfindlicher Produkte auf Grund des kontinuierlichen Arbeitsprinzips
- Durch die kontinuierliche Arbeitsweise niedriger Geräuschpegel auch bei höchster Arbeitsgeschwindigkeit
- Voregalierer und rotierende Schneidvorrichtung
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- Packmittelabschaltung bei Leertakt
- Packmittelabzug, Packmittelmesser und Strangzuführung mit Servomotor angetrieben
- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Automatische Temperaturregelung der Siegelwerkzeuge
- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem Schaltschrank
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen basierte Bedienung
- In der Regel eine Bedienperson pro Anlage
- Schutzgrad IP 54

Optionen

- Zusätzliche Rollenhalter für ein zweites Packmittel (Innenwickler) mit automatischem Spleißer
- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Bahnkantenregelung

Sonderausführung

- WHF2 mit fotoelektrischer Druckbildzentrierung und Sonderpapierapparat bei Verwendung von 2 Packmitteln (Außen- und Innenwickler von separater Packmittelrolle; Innenwickler: Sticker, Tattoo) für Kaugummi- oder Bubble-Gum-Produkte in Seitenfaltung für lose Produktabgabe auf Anfrage.