

Die neue Maschinengeneration für Schlauchbeutelverpackungen steht für stabile, nachhaltige Effizienz über den gesamten Lebenszyklus. Sie verpackt Schokolade, Süßwaren, Müsli- und Proteinriegeln, Functional Food und Snacks flexibel und mit geringem Umrüstaufwand.

# FPC6



Schlauchbeutel



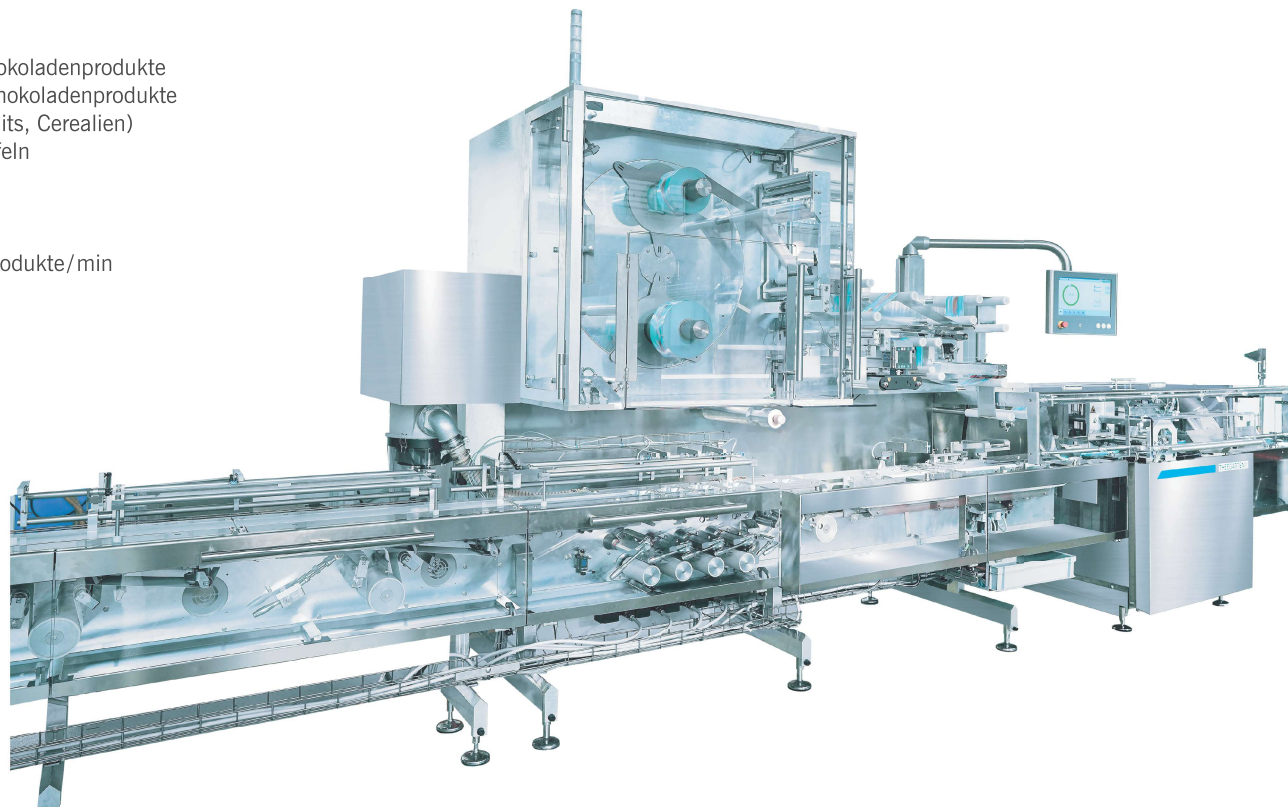
Schlauchbeutel

## Produkte

- gegossene Schokoladenprodukte
- überzogene Schokoladenprodukte (Waffeln, Biskuits, Cerealien)
- Schokoladentafeln
- Proteinriegel

## Leistung

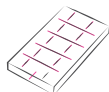
- bis zu 1500 Produkte/min



## Formatbereich



Länge: 35–220 mm  
Breite: 15–120 mm  
Höhe: 4– 40 mm



# FPC6

## Packmittel

- Recyclebare Monofolien
- Papierbasierte Packmittel
- bewährte Verbundlaminate

## Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 500 mm
- Rollenbreite: bis 280 mm
- Kerndurchmesser: 76,2 mm

## Packmittelgeschwindigkeit

- bis 150 m/min

## Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 12 kVA
- Druckluftverbrauch: 4 m<sup>3</sup>/h; 700 kPa

## Abmessungen

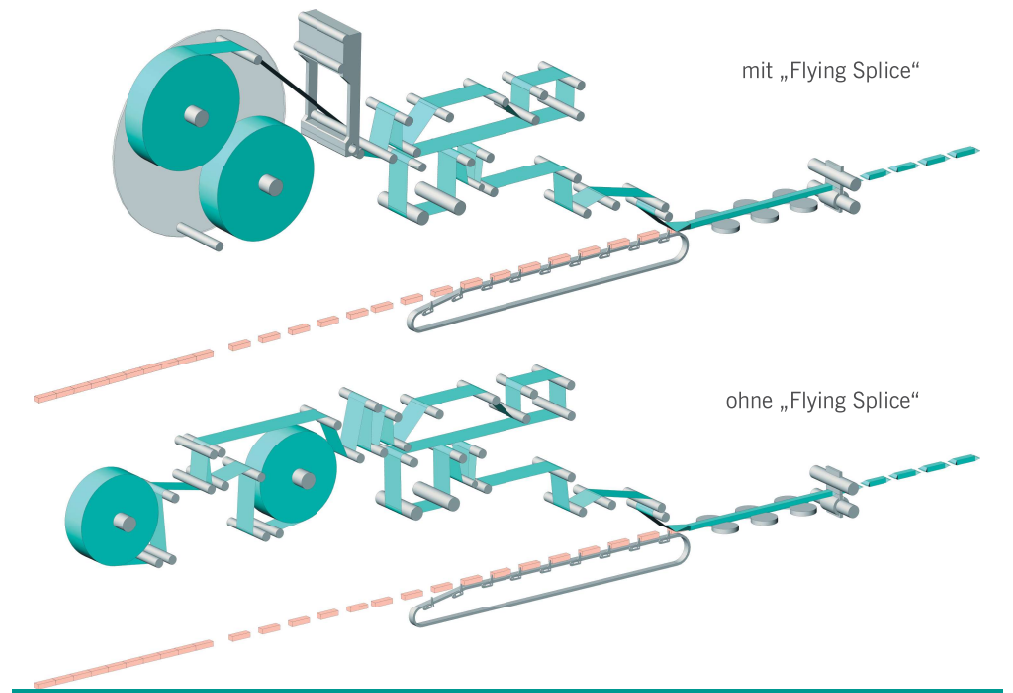
- Länge: 6700 mm
- Breite: 1500 mm
- Höhe: 1750 mm Standard
- 2400 mm Flying Splice

## Gewicht

- 5400 kg

## Kombination

Neben der manuellen Beschickung ermöglichen die Bandzuführsysteme und Pick & Place Roboter von Theegarten-Pactec die direkte Synchronisation der Verpackungsmaschinen mit der Herstellungsanlage.



## Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Die Maschine basiert auf einem modularen Konzept, bestehend aus den Hauptmodulen der Produktzuführung, Packmittelabrollung und Siegelung. Die Module sind durch eine umfangreiche optionale Ausstattungsvielfalt gekennzeichnet und lassen sich somit ideal an die Kundenbedürfnisse anpassen. Darüber hinaus sind Funktionserweiterungen zu einem späteren Zeitpunkt durch Nachrüsten möglich.

## Produkt- und Packmittelzuführung

- Kompakte Bauweise durch präzise Auslegung der Produktzuführung – exakt abgestimmt auf die zu verarbeitenden Produkte
- Schonendes und stauarmes Produkthandling durch den Einsatz intelligenter und selbstlernender Regelalgorithmen im Zuführbereich, 110°-Zuführung oder Kettenzuführung mit Roboterbestückung
- Cardboard vom Stapel und Gruppierereinrichtung für Mehrstückpackungen
- zwei pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für das Packmittel
- Automatisches „Flying Splice“ – automatisches und korrektes Anlegen, Ausrichten und Einziehen des Packmittels beim Rollenwechsel ohne Zusatzaufwand des Operators
- Automatische Bahnkantensteuerung einstellbar am HMI und Verwaltung der Werte in der Rezepturverwaltung – manuelle Einstellungen entfallen
- Druckbildzentrierung im Bereich der Längssiegelung mit reproduzierbarer Einstellung der Folienspannung über HMI
- Regelung der Foliendehnung zur Verarbeitung sensibler Packmittel sowie Papiere
- Klebestellenerkennung, Codiereinrichtung, Aufreißhilfe, Etikettenspender

## Siegelmodul

- Siegelarten – Kaltsiegeln, Heißsiegeln sowie Trennahtschweißen für wasserlösliche Folien
- Längsnahtumlegung durch Falzrollen
- Längssiegelprofile längsgerillt
- Quersiegeleinrichtung wahlweise längs-, querprofiliert oder glatt, werkzeugfrei entnehmbar für schnelle Wartung und Umstellung außerhalb der Maschine
- Vorheizstrecke für Packmittel zur Verarbeitung sensibler Materialien wie Papier oder recycelbarer Monofolien bei Höchstleistung
- Zwickleinrichtung auch für sensible Packmittel und sehr flache Produkte wie Schokoladentafeln

## Produktabgabe

- Abgabeband mit separatem Antrieb und Lage-sicherung der Packungen zur präzisen Übergabe an Folgeprozess
- Fehlpackungsauswerfer durch Blasdüsen
- Leerbeutelabsaugung

## Bedienung

- Vollautomatischer Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Erweiterte Visualisierung von Fehlerursache und -wirkung am HMI ermöglicht Operator systematische Fehlersuche wodurch Stillstandzeiten minimiert werden
- Schneller Formatwechsel durch Erfassung und Speicherung aller relevanten Einstellungen in der Rezeptverwaltung und Reproduzierbarkeit durch elektronische Zählwerkskalen
- Werkzeugloser Ausbau kritischer Komponenten für Reinigung und Formatwechsel – Zwangsführungen verhindern Fehlmontagen und sorgen für einen schnellen und sicheren Wiederanlauf der Maschine. („Poka-Yoke“-Prinzip)