

Hochleistungs-Verpackungssystem für Schokoladenprodukte in verschiedenen Faltarten. Der modulare Aufbau gewährleistet maximale Flexibilität für Faltart- und Formatwechsel bei hoher Produktschonung durch die kontinuierliche Arbeitsweise.

# CHS



Doppeldreheinschlag  
Protected Twist



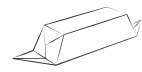
Top Twist



Side Twist



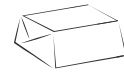
Stannioliieren



Wiener-Frucht-Einschlag



Smart Bunch



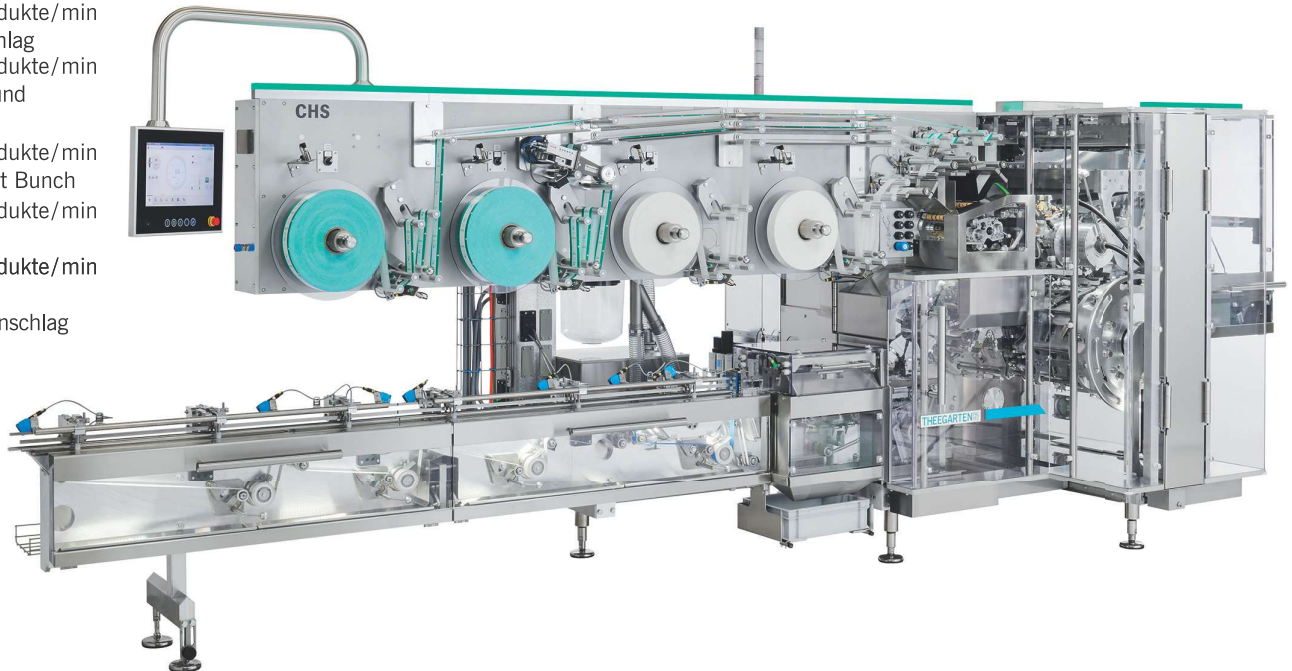
Briefaltung

## Produkte

- gegossene Schokoladenprodukte
- überzogene Schokoladenprodukte (Waffeln, Biskuits, Cerealien)
- Gelee

## Leistung

- bis zu 1800 Produkte/min Doppeldreheinschlag
- bis zu 1600 Produkte/min Protected Twist und Briefaltung
- bis zu 1400 Produkte/min Side Twist, Smart Bunch
- bis zu 1300 Produkte/min Stannioliieren
- bis zu 1200 Produkte/min Top Twist und Wiener-Frucht-Einschlag



## Formatbereich

	Länge: 16–60 mm Breite: 12–35 mm Höhe: 4–25 mm
	Ø: 16–33 mm Höhe: 16–28 mm
	Ø: 12–35 mm

# CHS

## Packmittel

- Wachspapier
- Zellglas
- Polypropylen
- Polyethylen
- Aluminiumfolie

## Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 400 mm
- Rollenbreite: bis 140 mm
- Kerndurchmesser: 70–76,2 mm

## Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 22 kVA
- Druckluftverbrauch: 1 m<sup>3</sup>/h; 600 kPa

## Abmessungen

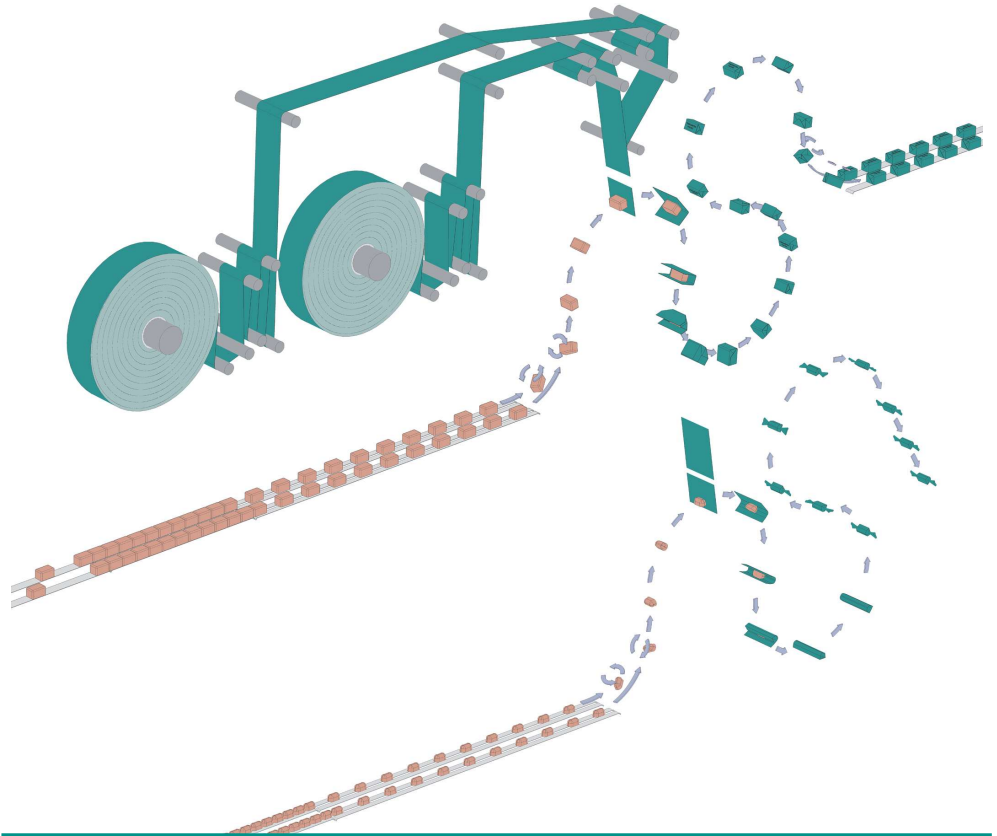
- Maschine:
  - Länge: 5300 mm
  - Breite: 1950 mm
  - Höhe: 2100 mm
- Schaltschrank
  - Länge: 1900 mm
  - Breite: 600 mm
  - Höhe: 1950 mm

## Gewicht

- Maschine: 4500 kg
- Schaltschrank: 500 kg

## Kombination

Neben der manuellen Beschickung ermöglichen die Bandzuführsysteme und Pick & Place Roboter von Theegarten-Pactec die direkte Synchronisation der Verpackungsmaschinen mit der Herstanlage.



## Produktzuführung

- Ein- oder zweibahnige Bandzuführung oder Kettenzuführung (Roboterzuführung)
- Zweibahnige Zuführung ermöglicht Höchstleistung von bis zu 1.800 Produkte/Minute bei produktschonender Verarbeitung durch halbe Zuführungsgeschwindigkeit und verringertem Staudruck
- Regulierung der Maschinengeschwindigkeit in Abhängigkeit der Produktverfügbarkeit
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Produkte auf Grund des kontinuierlichen Arbeitsprinzips

## Packmittelabrollung und- zuführung

- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen mit Direktantrieb durch Servomotoren
- Automatischer Spleißer für Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Integrierte Blasluftvorrichtung zur Stabilisierung von anspruchsvollen Folien
- Packmittelabzug und -messer zur Gewährleistung höchster Abzugsgenauigkeit mit Servomotor angetrieben
- Packmittlersparnis durch Unterbrechung der Packmittelzufuhr bei fehlendem Produkt
- Stufenlose Anpassung der Drehgreiferszillation an die Packmittelqualität
- Verstellmöglichkeit des Drehwinkels in drei Stufen (1,3; 1,8; 2,3 Umdrehungen)

## Produktabgabe

- Geordnete ein- oder zweibahnige Produktabgabe über Band
- Ungeordnete Produktabgabe über Rutsche
- Produktgenaues Aussondern unverpackter Produkte
- Aussondern von gespleißten und doppelt gewickelten Produkten

## Bedienung / Wartung / Reinigung

- Ersatzteilkatalog und vollständige Betriebsanleitung über Bedienungs-Touchscreen einzusehen
- Individuell konfigurierbare Benutzer- und Rezeptverwaltung mit RFID-Authentifizierung
- Detaillierte Fehlerdiagnose, Hilfe bei Fehlerbehebung, statistische Auswertung
- Lackfreiheit aller Arbeitsstationen zur Vermeidung von Produktkontamination
- Beleuchtung des Maschineninnenraums für optimale Arbeitsbedingungen
- Reinigung mit Trockeneis, Heißdampf und Wasser möglich
- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator

## Optionen

- Zusätzliche Rollenhalter für ein zweites Packmittel mit automatischem Spleißer
- Doppelte Packmittelzuführung mit Wicklerversatz zwischen Außen- und Inneneinschlag für eine sichere Überdeckung des Innenwicklers
- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Intuitive Benutzerführung durch farbige Signalbeleuchtung der Maschinenbereiche
- Integration einer Codiervorrichtung für Mindesthaltbarkeitsdatum oder Chargennummer
- Automatische Bahnkantenregelung zur Zentrierung des Packmittellaufes
- Hilfsvorrichtungen für Faltartwechsel
- Transport- und Lagerwagen zur geordneten Lagerung für nicht benötigte Teile bei Faltartwechsel
- Netzwerkanbindung für Ferndiagnose