

Das erste Kartoniersystem, das mit den Hochleistungsmaschinen von Theegarten-Pactec Schritt halten kann. Der Kartonierer ist speziell für die Direktanbindung an Primärverpackungsmaschinen mit hoher Ausbringung konzipiert. Das modulare Design bietet hohe Flexibilität für die Produktformation im Karton.

BLM

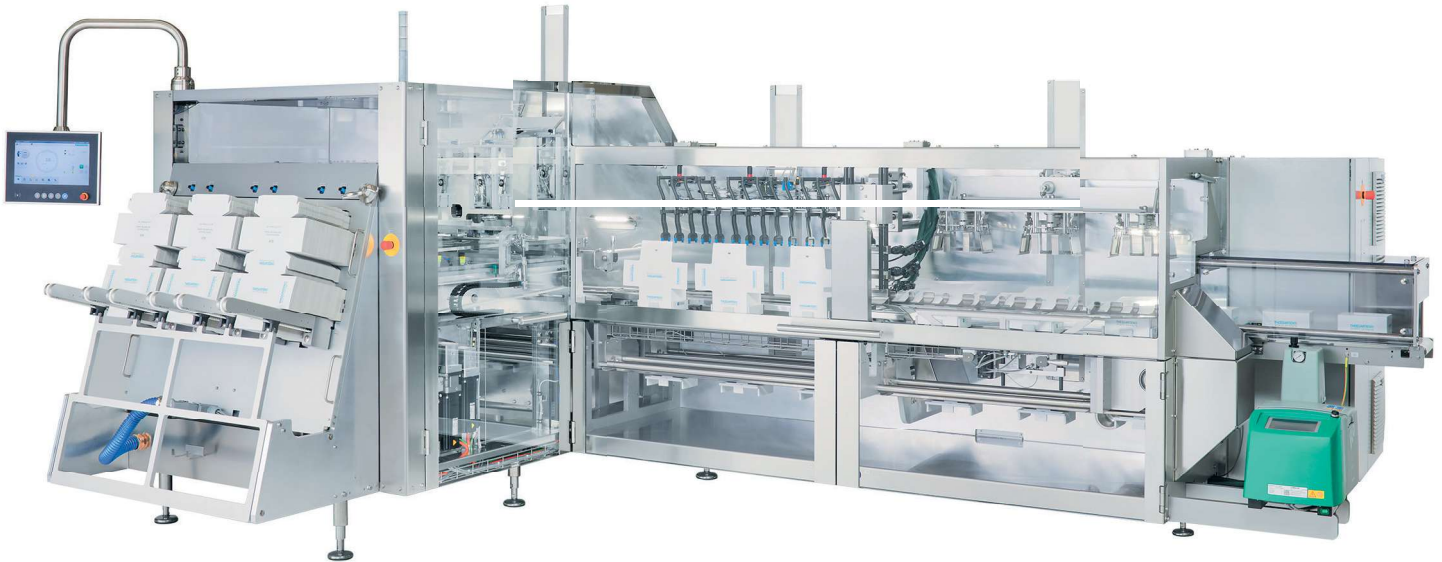


Produkte

- primärverpackte Produkte
z.B. Schokoladenriegel und Tafeln,
Cerealien, Brühwürfel,
Kaugummi, Kaubonbon

Leistung

- bis zu 3000 Einzelprodukte/min
- bis zu 200 Kartonagen/min



Formatbereich

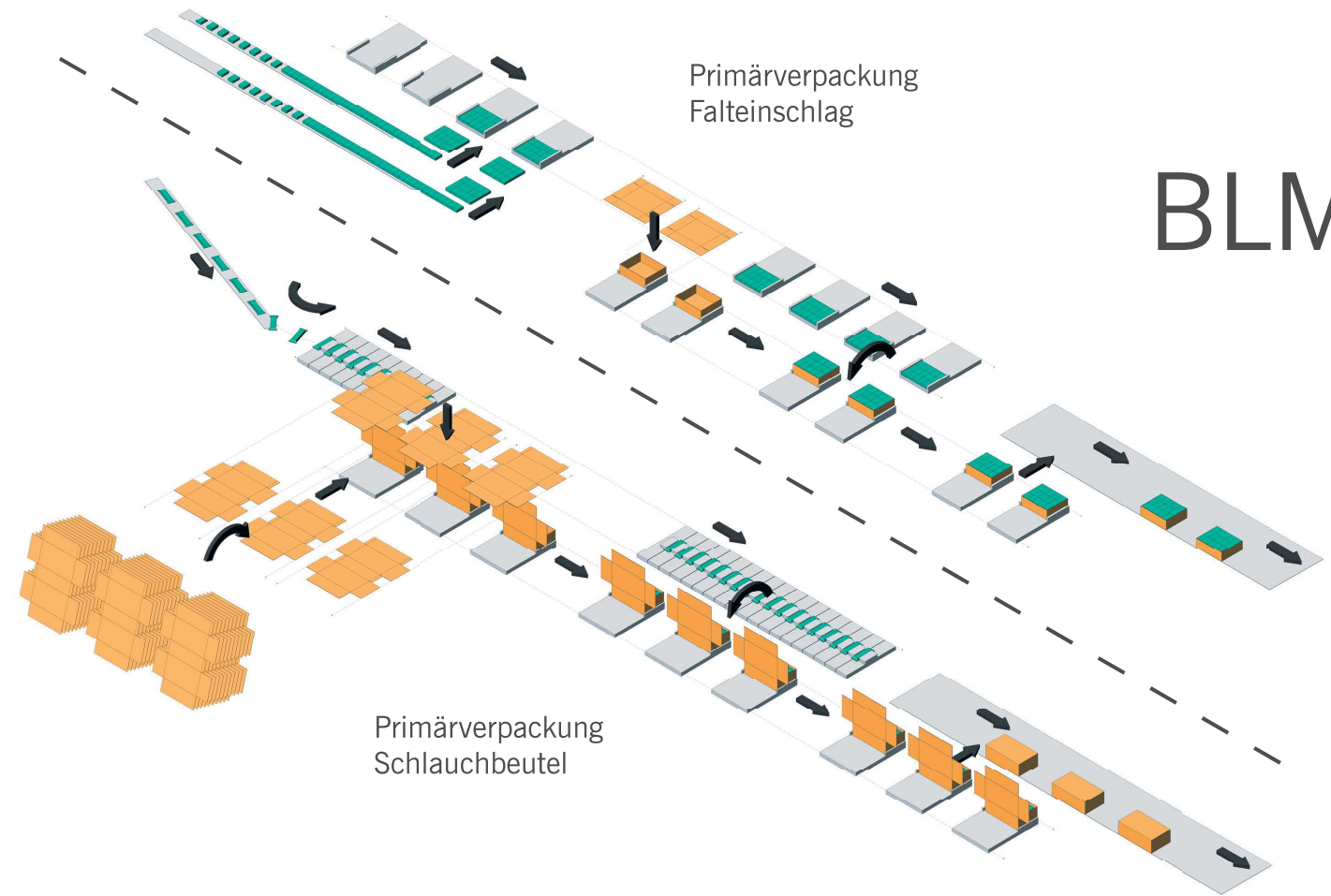


Länge: min. 75 mm
Breite: max. 250 mm
Höhe: max. 120 mm

Primärverpackung
Falteinschlag

BLM

Primärverpackung
Schlauchbeutel



Packmittel

- Kartonzuschnitt

Packmittelizuschnitte

- Länge: 120 - 700 mm
- Breite: beliebig

Abmessungen

- Länge: 3700 - 7000 mm
- Breite: 1900 mm
- Kartonzuführung 3700 mm
- Höhe: 1600 mm
- Kartonzuführung 1900 mm

Gewicht

- Maschine: 4500 - 7000 kg

Kombination

Der Kartonierer ist für die direkte Anbindung an eine Hochleistungsverpackungsmaschine konzipiert, um hohe Ausbringungsmengen zuverlässig und effizient in Kartonen weiter zu verpacken.

Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Kartonierer für primärverpackte Produkte in Falteinschlag oder Schlauchbeutel
- Modulares System konzipiert für die Verarbeitung unterschiedlicher Produktgrößen, Kartonabmessungen, Produktformationen in verschiedenen Leistungsbereichen
- Höchstleistung durch gleichzeitiges Aufrichten, Befüllen und Verschließen mehrerer Kartons
- Balkonbauweise – Trennung zwischen dem Produkt- und Antriebsbereich
- Komplette Bedienung des Kartonierers von der Vorderseite – zur Abstimmung auf die Bedienseite der angeschlossene Primärverpackungsmaschine ist eine gespiegelte Version des Kartonierers verfügbar
- Transparente Maschinenverkleidung für einfache visuelle Kontrolle und vorbeugende Wartung
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen mit intuitiver Bedienoberfläche
- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Schutzgrad IP 54

Produktzuführung und Gruppierung

- An das zu verpackende Produkt individuell angepasste Zuführ- und Gruppierereinrichtung zur optimalen Anbindung des Kartonierers an die Primärverpackungsmaschine
- Unvollständige Produktgruppen werden vor dem Zweitverpackungsprozess ausgeschleust

Kartonzuführung und Aufrichter

- Leicht zugängliches Magazin für die Kartonzuschnitte
- Unterbrechung der Leimzufuhr bei fehlendem Kartonzuschnitt
- Kartonaufrichter mit Saugvorrichtung für die präzise Positionierung der Faltschachteln

Befüller und Verschleißer

- Kartonen mit einreihiger, mehrreihiger, mehrlagiger und hochkant Anordnung der Produkte mit einer Maschine möglich
- Roboter mit Umsetzwerkzeug für die Produktaufnahme und korrekter Positionierung in der Schachtel
- Die Vakuumüberwachung an der Saugvorrichtung minimiert Ladefehler und ermöglicht ein kontrolliertes Aussondern nicht komplett gefüllter Kartons
- Roboter für das Verschließen und die Übergabe der gefüllten Kartonen auf das Abgabeband

Optionen

- Integration einer Codiervorrichtung für Mindesthaltbarkeitsdatum oder Chargennummer
- Durchgängig werkzeugloser Formatwechsel
- Netzwerkanbindung für Ferndiagnose