

Hochleistung und Flexibilität vereint in einer Verpackungsmaschine. Der modulare Aufbau ermöglicht die Verarbeitung unterschiedlicher Produkte und Faltarten auf einer Maschine. Und das kontinuierliche Arbeitsprinzip sorgt für eine hohe Leistung.

# MCC



## Produkte

- gegossene Schokoladenprodukte
- überzogene Schokoladenprodukte (Waffeln, Biskuits, Cerealien)
- Gelee

## Leistung

- bis zu 1200 Produkte/min  
Doppeldreheinschlag, Protected Twist und Stanniolieren
- bis zu 800 Produkte/min  
Top Twist, Side Twist, Wiener-Frucht-Einschlag



## Formatbereich

	Länge: 16–45 mm Breite: 12–25 mm Höhe: 6–25 mm
	Ø: 16–33 mm Höhe: 16–28 mm
	Ø: 13–33 mm

# MCC

## Packmittel

- Wachspapier
- Zellglas
- Polypropylen
- Polyethylen
- Aluminiumfolie

## Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 400 mm
- Rollenbreite: bis 140 mm
- Kerndurchmesser: 70–76,2 mm

## Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 15 kVA
- Druckluftverbrauch: 1 m<sup>3</sup>/h; 600 kPa

## Abmessungen

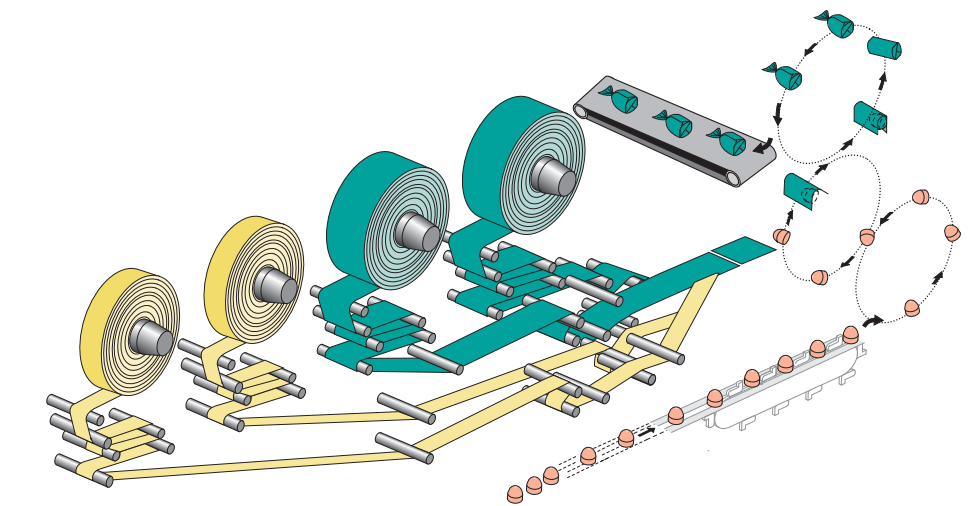
- Maschine:
  - Länge: 3700 mm
  - Breite: 2400 mm
  - Höhe: 2100 mm
- Schaltschrank
  - Länge: 1200 mm
  - Breite: 500 mm
  - Höhe: 2000 mm

## Gewicht

- Maschine: 3100 kg
- Schaltschrank: 500 kg

## Kombination

Neben der manuellen Beschickung ermöglichen die Bandzuführsysteme und Pick&Place Roboter von Theegarten-Pactec die direkte Synchronisation der Verpackungsmaschinen mit der Herstanlage.



## Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- schonende Verarbeitung empfindlicher Produkte auf Grund des kontinuierlichen Arbeitsprinzips
- Phasier- und Eingabeband zur Synchronisation der Produkte
- eine optische Staulängenkontrolle regelt die Maschinendrehzahl in Abhängigkeit von der Produktzufuhr
- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem Schaltschrank
- Stauarme Zuführung
- Integrierte Blasluftvorrichtung zur Stabilisierung von Polypropylen-Folien
- Packmittelabzug und -messer mit Servomotor angetrieben
- Packmittlersparnis durch Packmittelabschaltung bei fehlendem Produkt
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen mit elektromotorischem Antrieb
- Automatischer Spleißer für Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Stufenlose Anpassung der Drehgreiferszillation an die Packmittelqualität
- Verstellmöglichkeit des Drehwinkels in drei Stufen (1,1; 1,6; 2,1 Umdrehungen)
- Aussonderung von gespleißten oder doppelt gewickelten Produkten

- Produktabgabe über Auswerfer und Abgabeband
- Gute Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Nutzerfreundliche Bedienung über ein Touchscreen
- Durch Vollautomatischen Betrieb können mehrere Maschinen von einer Person bedient werden
- Schutzgrad IP 54

## Optionen

- Schneller Wechsel der Einschlagart oder des Produktformates durch modulare Bauweise
- In Abhängigkeit von den Produkthanforderungen wird die Zuführung als Robotersystem mit Zuführkette oder als Bandsystem ausgelegt
- Zusätzliche Rollenhalter für ein zweites Packmittel (Innenwickler) mit automatischem Spleißer
- Doppelte Packmittelzuführung mit Wicklerversatz zwischen Außen- und Inneneinschlag für eine sichere Überdeckung des Innenwicklers
- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Netzwerkanbindung für Ferndiagnose