

Komprimierte

Verpacken von Brausetabletten

Anpassung einer Verpackungsmaschine für Schokolade auf Brausetabletten



Herausforderung

Ein Produzent von Komprimaten suchte nach einer Lösung zum Hochleistungsverpacken von Brausetabletten in Buncheinschlag. Hochleistungsmaschinen für diese Art der Erstverpackung sind Teil des Produktportfolios von Theegarten-Pactec, allerdings für Schokolade.

Eine komprimierte Tablette aus Brausepulver stellt an die Verpackungsmaschine allerdings besondere Herausforderungen. Sie ist fragiler und durch den Abrieb entsteht ein höherer Verschmutzungsgrad.



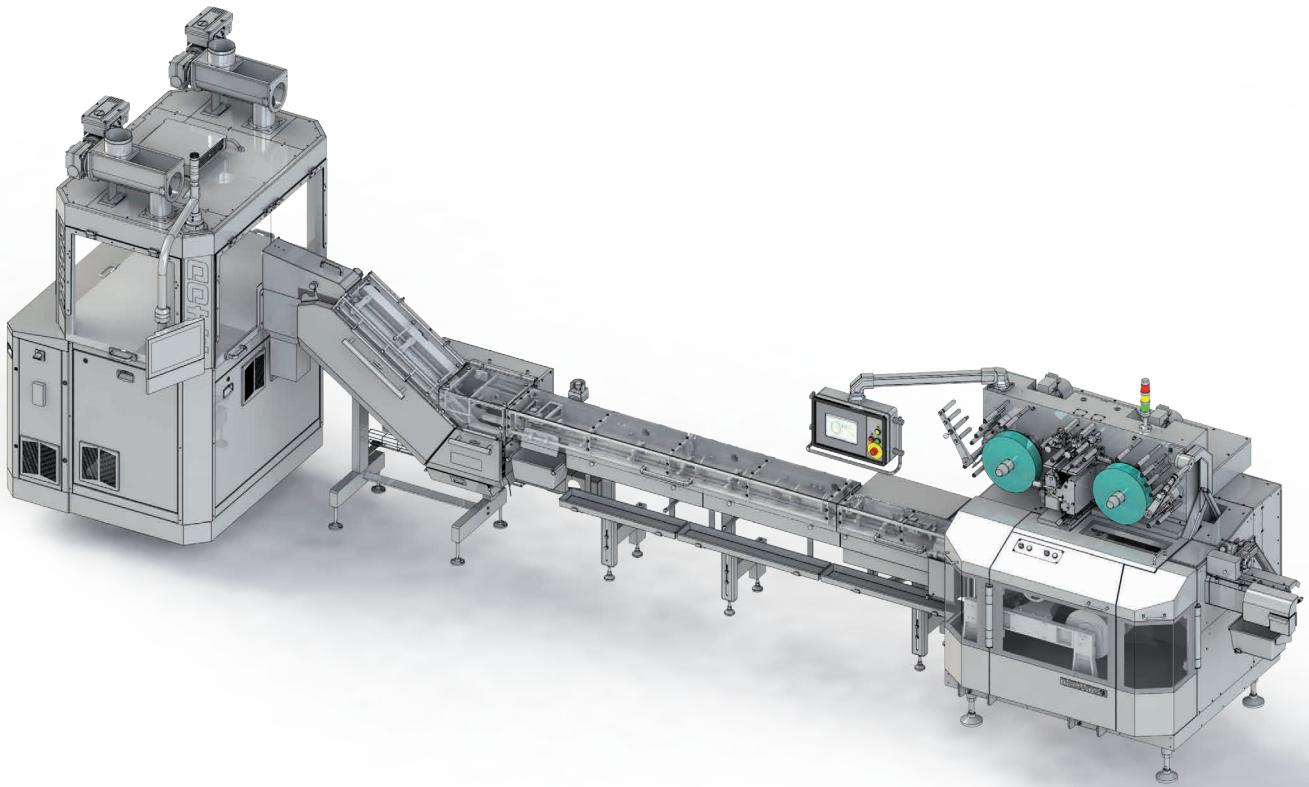
Verpackungsmaschine EMC2

Mit der Verpackungsmaschine EMC2 verfügt Theegarten-Pactec über eine Lösung zum Hochleistungsverpacken in Bunch, eigentlich konzipiert für Schokoladeprodukte.

Dank des kontinuierlichen Arbeitsprinzips der Maschine werden die Produkte ohne Geschwindigkeitsveränderung durch den Verpackungsprozess geführt. Daraus resultiert eine reduzierte Krafteinwirkung auf die Produkte und somit eine produktschonendere Verarbeitung im Vergleich zu diskontinuierlichen Maschinen, bei denen die Produkte vor jedem Verpackungsschritt abbremsen und danach wieder beschleunigen müssen. Dank dieser kontinuierlichen Arbeitsweise der Maschine können auch fragile Produkte wie Brausetabletten bei einer Ausbringung von 900 Produkten pro Minute verpackt werden.

Innerhalb des Verpackungsprozesses von komprimierten Brausetabletten entsteht durch den Produktabrieb ein erhöhter Grad an Verschmutzung. Diesem wurde Rechnung getragen, indem die Zuführung der Maschinen komplett eingehaust und mit Anschlüssen für die Integration der kundeneigenen Absaugvorrichtung versehen wurde.

THEEGARTEN^{PAC}_{TEC}
smarter packaging



Systemintegration

Die Verpackungsmaschine EMC2 musste in ein vollautomatisiertes Gesamtsystem bestehend aus Produktpresse, Erstverpackung in Bunch und Zweitverpackung von mehreren Produkten in Röhrchen integriert werden. Hierfür übernahm Theegarten-Pactec - als Lieferant der Erstverpackungsmaschine - die Projektführerschaft, da die EMC2 Verpackungsmaschine das Bindeglied zwischen Produktpresse und Zweitverpackung darstellte. In enger Zusammenarbeit mit den beteiligten Maschinenlieferanten wurde die elektronische Integration der Einzelmaschinen zu einem Gesamtsystem realisiert und mechanische Schnittstellen abgestimmt.



1

Produktschonung

Durch das kontinuierliche Arbeitsprinzip der EMC2 werden empfindliche Brausetabletten ohne Beschädigung verpackt.

2

Hochleistung

Mit bis zu 900 verpackten Brausetabletten pro Minute wurde ein System im Hochleistungsbereich realisiert.

3

Systemintegration

Effizienz braucht ein perfektes Zusammenspiel im gesamten Verpackungs-Workflow. So entstehen aus der Kombination unserer leistungsstarken Verpackungsmaschinen mit Zuführ- und Verteilkomponenten ausgereifte Lösungen für das Erstverpacken. Und in enger Zusammenarbeit mit Anbietern von Prozesstechnik (Produktpresse) und Sekundärverpackung (Röhrchenbefüller) sorgen wir für die vollautomatische Integration in die Prozesskette.

THEEGARTEN PAC
TEC
smarter packaging