

Hochleistungs-Form-, Schneide- und Verpackungsmaschine für Produkte im Doppeldrehschlag. Das kontinuierliche Arbeitsprinzip der Maschine ermöglicht kosteneffizientes und zuverlässiges Hochleistungsverpacken von großen Produktionsmengen.

WHD2



Doppeldrehschlag

Produkte

- Hart- und Weichkaramellen
- Toffees
- Kaubonbons
- Kaugummi

Leistung

- bis zu 1800 Produkte/min

Formatbereich



Länge: 18–40 mm
Breite: 12–25 mm
Höhe: 6–16 mm
Ø: 11–16 mm



WHD2

Packmittel

- Alle üblichen Materialien können verwendet werden.

Packmitteldmaße

- Rollendurchmesser: bis 350 mm
- Rollenbreite: bis 120 mm
- Kerndurchmesser: 70–76 mm

Medien

- Elektrischer Anschlusswert:
Maschine 8 kVA
Voregalisierung: 3,5 kVA
- Druckluftverbrauch: 0,5 m³/h; 600 kPa

Abmessungen

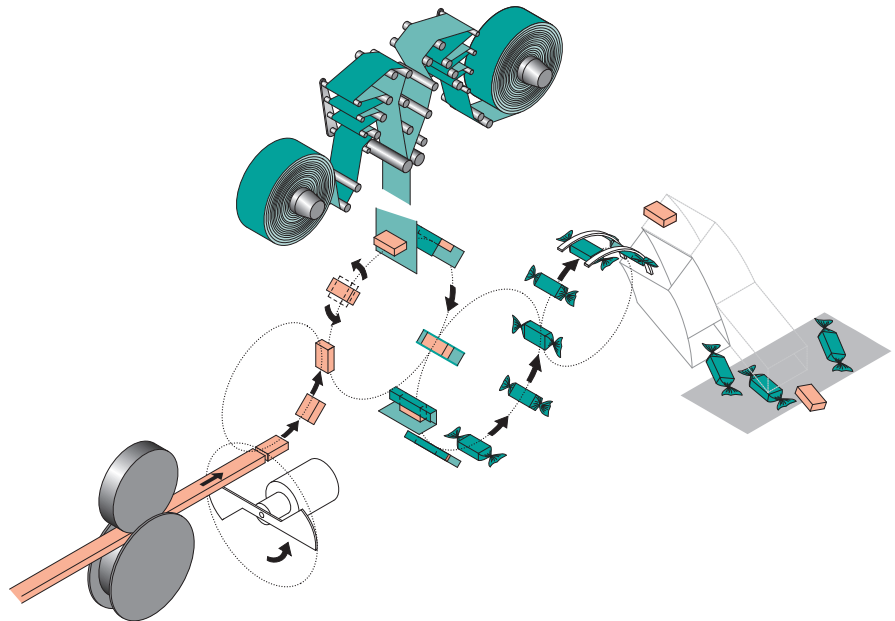
- Maschine:
Länge: 3600 mm
Breite: 1800 mm
Höhe: 1745 mm
- Schaltschrank
Länge: 1200 mm
Breite: 500 mm
Höhe: 1900 mm

Gewicht

- Maschine: 2620 kg
- Schaltschrank: 350 kg

Kombination

Je nach Produkt ist eine Kombination mit Kegelroller und Ausziehmaschine (Toffees, Hart- und Weichkaramellen) oder Extruder und Kühltunnel (Kaugummi- und Bubble-Gum-Produkte, Kaubonbons) vorgesehen



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Servosteuerung mit SPS-Funktionen
- schonende Verarbeitung empfindlicher Produkte auf Grund des kontinuierlichen Arbeitsprinzips
- Durch die kontinuierliche Arbeitsweise niedriger Geräuschpegel auch bei höchster Arbeitsgeschwindigkeit
- Strangzuführung zur Herstellung von Produkten mit rechteckigem, quadratischem oder rundem Querschnitt
- Voregalisierer und rotierende Schneidvorrichtung
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- Packmittelabschaltung bei Leertakt
- Stufenlose Anpassung der Drehgreiferoszillation an die Packmittelqualität
- Stufenlose Verstellmöglichkeit der Drehgreiferumdrehungen
- Vollständig gekapselte Drehgreifer
- Packmittelabzug, Packmittelmesser und Strangzuführung mit Servomotor angetrieben
- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten

- Aussondern von gespleißten, fehlerhaften und ungewickelten Produkten
- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem Schaltschrank
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen basierte Bedienung
- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Schutzgrad IP 54

Optionen

- Zusätzliche Rollenhalter für ein zweites Packmittel (Innenwickler) mit automatischem Spleißer
- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Längsnahtsiegelung und -kühlung
- Abgabeband
- Bahnkantenregelung