

Hochleistungs-Verpackungsanlage für Stangenverpackung.
Die Produkte werden vom Strang geschnitten, in Falteinschlag gewickelt und gleichzeitig in Päckchen verpackt.

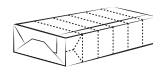
U1 + F1



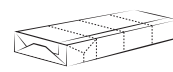
Bodenfaltung
Erstverpackung



Seitenfaltung
Erstverpackung



Hochkantpäckchen
Zweitverpackung



Flachkantpäckchen
Zweitverpackung

Produkte

- Hart- und Weichkaramellen
- Toffees
- Kaubonbons
- Kaugummi

Leistung

- bis zu 1000 Einzelprodukte/min
- bis zu 200 Päckchen/min

Formatbereich



U1:

Länge: 16– 45 mm
Breite: 12– 25 mm
Höhe: 4– 15 mm

F1:

Länge: 25–113 mm
Breite: 15– 30 mm
Höhe: 5– 25 mm
Sondergrößen auf
Anfrage



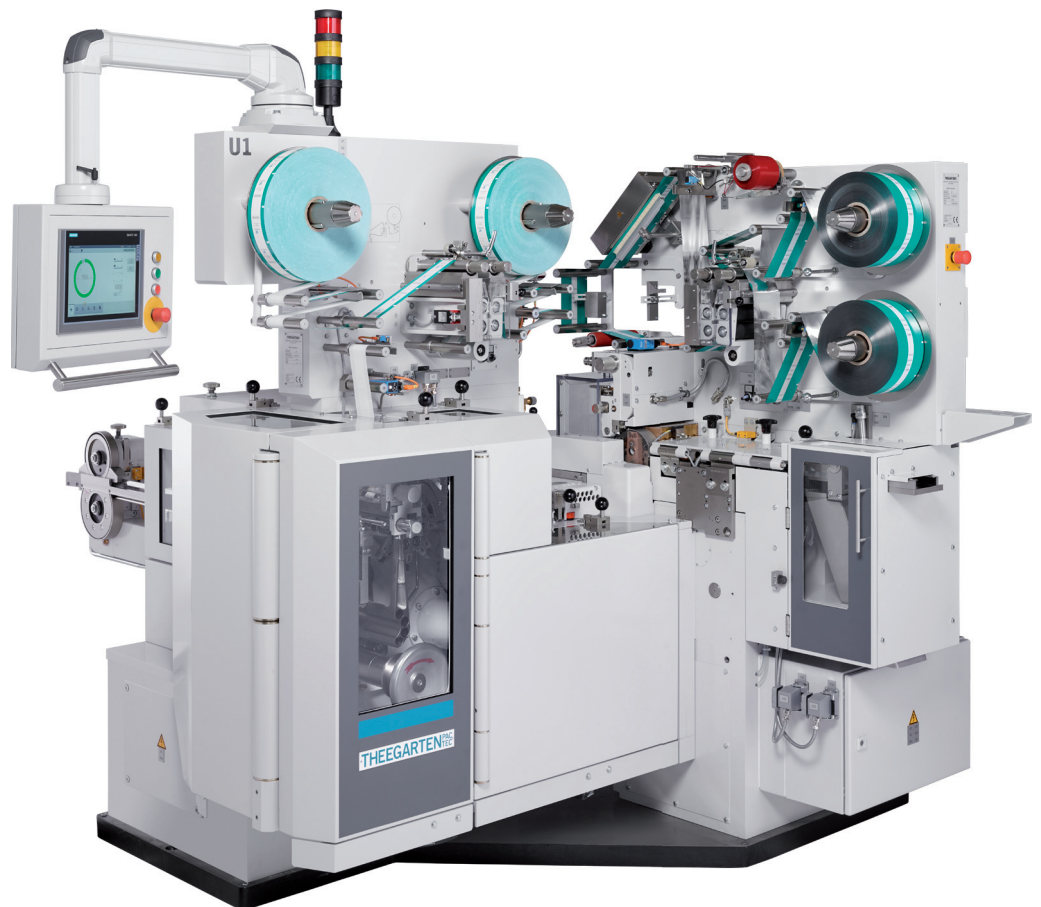
Anzahl Produkte im
Päckchen:

Hochkantpäckchen:

3–16 Stück

Flachpäckchen:

2–8 Stück



U1 + F1

Packmittel

- Alle üblichen Materialien können verwendet werden.

Packmittelmaße

- U1:
 - Rollendurchmesser: bis 350 mm
 - Kerndurchmesser: 70–76,2 mm
- F1:
 - Rollendurchmesser: bis 300 mm
 - Kerndurchmesser: 70–76,2 mm
- Aufreißfaden:
 - Rollendurchmesser: bis 120 mm
 - Rollenbreite: bis 100 mm
 - Kerndurchmesser: 29 mm

Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 12 kVA
- Druckluftverbrauch: 1,5 m³/h; 600 kPa
- Kühlwasser: 0,15 m³/h
- Temperatur: 10 ... 15°C
- Druck: min. 200 kPa

Abmessungen

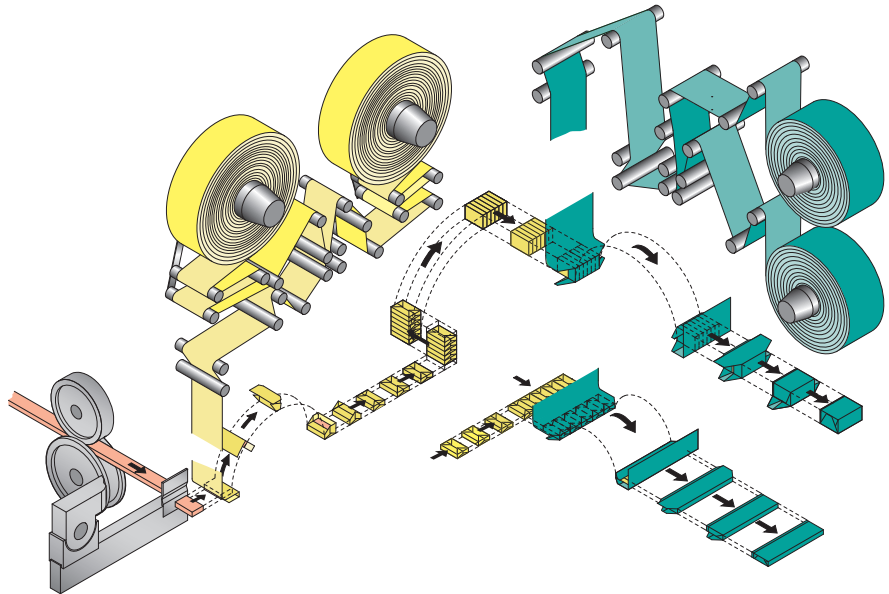
- Maschine:
 - Länge: 2420 mm
 - Breite: 2020 mm
 - Höhe: 2040 mm
- Schaltschrank
 - Länge: 1800 mm
 - Breite: 500 mm
 - Höhe: 2000 mm

Gewicht

- Maschine: 4500 kg
- Schaltschrank: 300 kg

Kombination

Je nach Produkt ist eine Kombination mit Kegelroller und Ausziehmaschine (Toffees, Hart- und Weichkaramellen) oder Extruder und Kühltunnel (Kaugummi- und Bubble-Gum-Produkte, Kaubonbons) vorgesehen



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Schneiden und Verpacken von Produkten in Falteinschlag mit gleichzeitiger Weiterverpackung in Flach oder Hochkantpäckchen
- Voregalisierer und wassergekühltes Guillotine-Messer
- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Servosteuerung mit SPS-Funktionen
- zentrale Schmierung mit Druck- und Temperaturüberwachung
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- servogetriebener Packmittelabzug und Packmittelmesser
- Automatische Temperaturregelung der Siegelwerkzeuge
- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem gemeinsamen Schaltschrank
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen basierte Bedienung
- In der Regel eine Bedienperson pro Anlage
- Schutzgrad IP 54

F1

- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Abschnwenken der beheizten Siegelwerkzeuge bei Maschinenhalt
- System zur Einbringung eines Aufreißfadens

Optionen

- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Modul zum Umstellen der U1 auf Doppel-dreheinschlag
- Sonderpapierapparat für U1-Maschine bei Verwendung von zwei Packmitteln (Außenwickler und Unterstreifen) – mit oder ohne automatischem Spleißer für den Außenwickler
- Fotoelektrische Druckbildzentrierung für Einzelprodukte
- 180° Wendevorrichtung für Päckchen am Auslauf der F1
- Codiervorrichtung für Päckchen
- Fehlpackungsauswerfer für F1