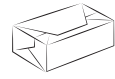


Hochleistungs-Verpackungsanlage für Stangenverpackung.  
Die Produkte werden vom Strang geschnitten, in Falteinschlag gewickelt und gleichzeitig in Päckchen verpackt.

# U1-DCW + F3



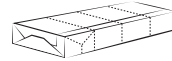
Brieffaltung  
Erstverpackung



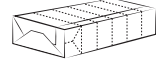
Bodenfaltung  
Erstverpackung



Seitenfaltung  
Erstverpackung



Flachkantpäckchen  
Zweitverpackung



Hochkantpäckchen  
Zweitverpackung

## Produkte

- Hart- und Weichkaramellen
- Toffees
- Kaubonbons
- Kaugummi

## Leistung

- bis zu 2000 Einzelprodukte/min
- bis zu 300 Päckchen/min

## Formatbereich



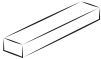
### U1-DCW:

#### Brieffaltung:

Länge: 30–35 mm

Seiten-,Bodenfaltung:

Länge: 18–38 mm



Breite: 12–25 mm

Höhe: 4–15 mm

Sonderformate

auf Anfrage

### F3:

Flachpäckchen

Länge: 44–140 mm

Breite: 18– 38 mm

Höhe: 6– 15 mm

Hochkantpäckchen

Länge: 44–140 mm

Breite: 18– 30 mm

Höhe: 12– 25 mm

Anzahl Produkte im

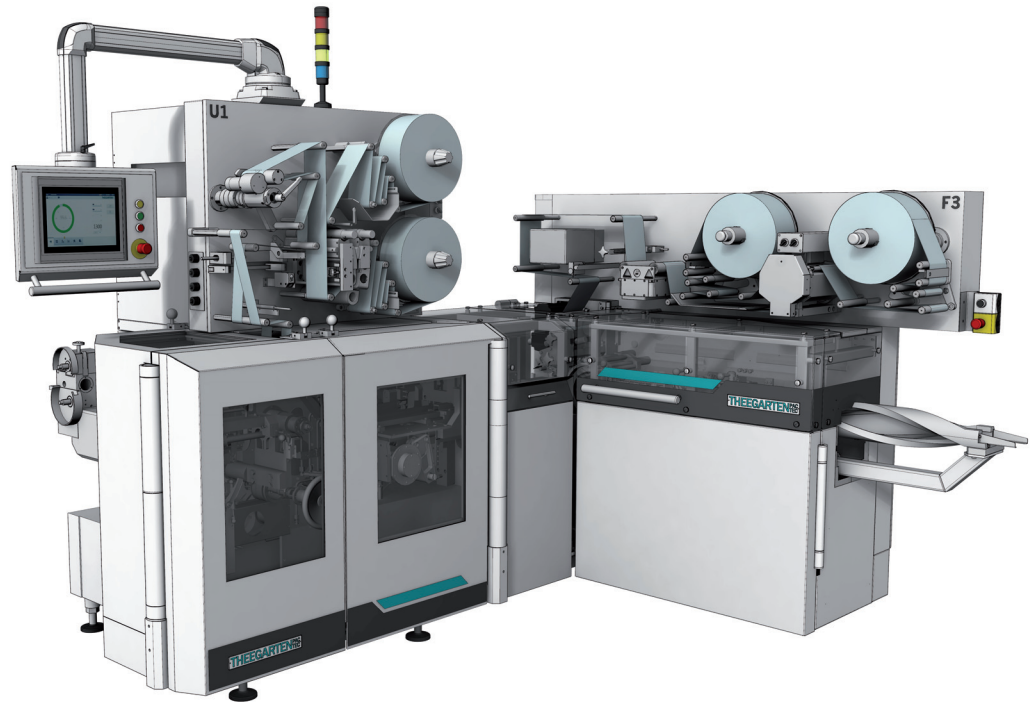
Päckchen:

Flachpäckchen:

3–8 Stück

Hochkantpäckchen:

3–16 Stück



# U1-DCW+F3

## Packmittel

- Alle üblichen Materialien können verwendet werden.

## Packmittelmaße

- U1-DCW:
  - Rollendurchmesser: bis 350 mm
  - Kerndurchmesser: 70–76,2 mm
- F3:
  - Rollendurchmesser: bis 350 mm
  - Kerndurchmesser: 70–76,2 mm
- Aufreißfaden:
  - Rollendurchmesser: bis 120 mm
  - Rollenbreite: bis 100 mm
  - Kerndurchmesser: 29 mm

## Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 22 kVA
- Druckluftverbrauch: 1,5 m<sup>3</sup>/h; 600 kPa
- Kühlwasser: 0,15 m<sup>3</sup>/h
- Temperatur: 10 ... 15°C
- Druck: min. 200 kPa

## Abmessungen

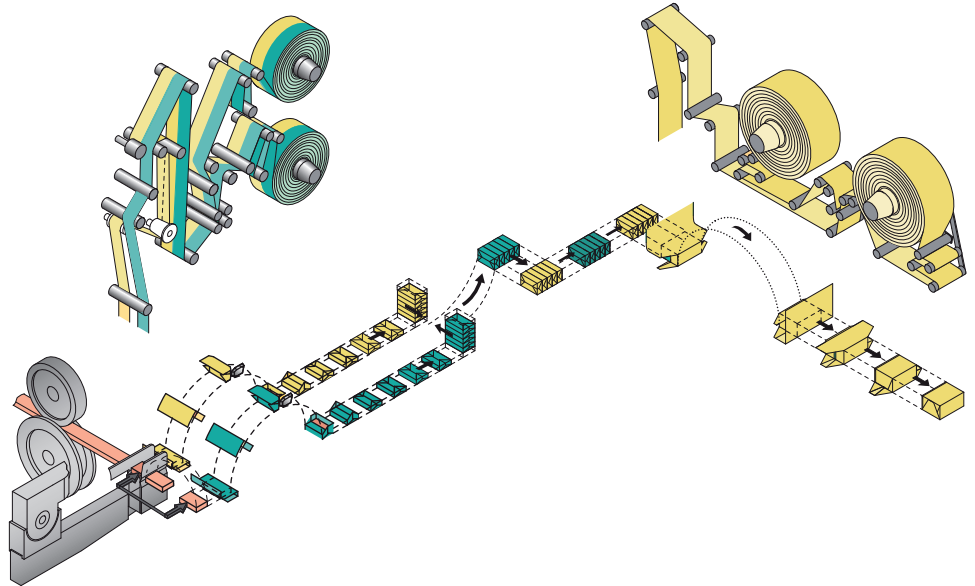
- Maschine:
  - Länge: 3377 mm
  - Breite: 3200 mm
  - Höhe: 2382 mm
- Schaltschrank
  - Länge: 1800 mm
  - Breite: 500 mm
  - Höhe: 2200 mm

## Gewicht

- Maschine: 5500 kg
- Schaltschrank: 350 kg

## Kombination

Je nach Produkt ist eine Kombination mit Kegelroller und Ausziehmaschine (Toffees, Hart- und Weichkaramellen) oder Extruder und Kühltunnel (Kaugummi- und Bubble-Gum-Produkte, Kaubonbons) vorgesehen



## Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Schneiden und Verpacken von Produkten in Falteinschlag mit gleichzeitiger Weiterverpackung in Flach oder Hochkantpäckchen
- U1-DCW
  - Zwei Produkte werden gleichzeitig mittels eines doppelten Messers geschnitten und zweibahnig in den Packköpfen verpackt sowie in den Auslaufvorrichtungen versiegelt.
  - Strangformeinrichtung mit drei Rollenpaaren zur präzisen Einstellung des Strangquerschnitts
  - Antrieb eines Rollenpaares durch einen Servomotor zur präzisen Einstellung der Stranggeschwindigkeit
  - Wassergekühltes Guillotinemesser mit intermittierender Strangzufuhr für einen präzisen rechtwinkligen Strangschnitt
  - Packmittelrollen mit doppelter Breite werden mittig getrennt
  - automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- servogetriebener Packmittelabzug und Packmittelmesser
- Stationäre Siegel- und Kühleinrichtung für taktgenaues Siegeln der Packmittelfaltung
- zentrale Schmierung mit Druck- und Temperaturüberwachung
- F3
  - Fotoelektrische Druckbildzentrierung
  - System zur Einbringung eines Aufreißfadens
  - Aussondern unvollständiger Produktgruppen vor der Zweitverpackung
  - automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten

- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- servogetriebener Packmittelabzug und Packmittelmesser
- Fehlpackungsauswerfer
- Stationäre Siegel- und Kühleinrichtung für taktgenaues Siegeln der Packmittelfaltung

## Optionen

- Elektronische Stranggeschwindigkeitskontrolle zur Regulierung der Maschinengeschwindigkeit in Abhängigkeit der Geschwindigkeit des zugeführten Massestrangs
- Fotoelektrische Druckbildzentrierung für Einzelprodukte
- Blasluftunterstützung der Packmittelzuführungen zur Stabilisierung der Packmittel mit Drosselventilen zur reproduzierbaren Einstellung der Luftströme
- Vorrichtung am Auslauf der Maschine zum Wenden der Produktstangen um 90° oder 180°
- Automatische Bahnkantenregelung für die Zweitverpackung zur Zentrierung des Packmittellaufes

## Allgemeine Merkmale

- Servosteuerung mit SPS-Funktionen
- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem Schaltschrank
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen basierte Bedienung
- In der Regel eine Bedienperson pro Anlage
- Schutzgrad IP 54