

Hochleistung und Flexibilität vereint in einer Verpackungsmaschine. Der modulare Aufbau ermöglicht die Verarbeitung unterschiedlicher Produkte und Faltarten auf einer Maschine. Und das kontinuierliche Arbeitsprinzip sorgt für eine hohe Leistung.

MCH



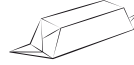
Doppeldrehschlag
Protected Twist



Side Twist-Körbchen



Side Twist-Säckchen



Wiener-Frucht-Einschlag



Stannioliere




Produkte

- Für Tellereinzelnung geeignete vorgeformte Produkte
- Hartzucker (gefüllt und ungefüllt)
- Eclair
- überzogene Produkte
- Gelee

Leistung

- bis zu 1200 Produkte/min
Doppeldrehschlag,
Protected Twist und
Stannioliere
- bis zu 1100 Produkte/min
Side Twist
- bis zu 800 Produkte/min
Wiener-Frucht-Einschlag

Formatbereich

	Länge: 16–45 mm Breite: 12–25 mm Höhe: 6–25 mm
	Ø: 13–33 mm Höhe: 6–25 mm
	Ø: 13–33 mm



MCH

Packmittel

- Wachspapier
- Zellglas
- Polypropylen
- Polyethylen
- Aluminiumfolie

Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 400 mm
- Rollenbreite: bis 140 mm
- Kerndurchmesser: 70–76,2 mm

Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 13 kVA
- Druckluftverbrauch: 1m³/h; 600 kPa

Abmessungen

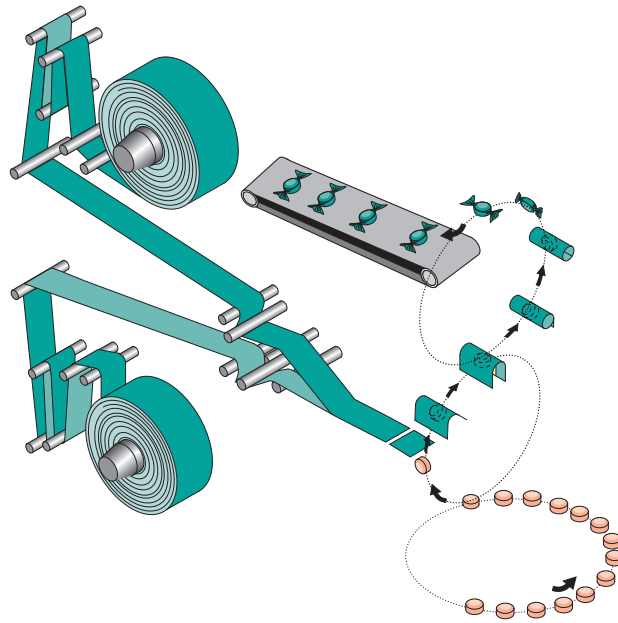
- Maschine:
 - Länge: 2960 mm
 - Breite: 2700 mm
 - Höhe: 1780 mm
- Schaltschrank
 - Länge: 1200 mm
 - Breite: 500 mm
 - Höhe: 2000 mm

Gewicht

- Maschine: 2900 kg
- Schaltschrank: 380 kg

Kombination

Neben der manuellen Beschickung ermöglichen die Zuführsysteme von Theegarten-Pactec die direkte Synchronisation der Verpackungsmaschinen mit der Herstanlage.



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- schonende Verarbeitung empfindlicher Produkte auf Grund des kontinuierlichen Arbeitsprinzips
- Produktzuführung durch mehrstufigen Sortiersystem zum Aussondern nicht maßhaltiger Produkte sowie von Zuckergruß und Produktsplittern
- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem Schaltschrank
- Blasluftvorrichtung zur Stabilisierung von Polypropylen-Folien
- servogetriebener Packmittelabzug und Packmittelmesser
- Packmittelabschaltung bei Leertakt
- Elektrisch getriebene Packmittelrollenhalter mit Zentrier- und Spannvorrichtungen
- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Stufenlose Anpassung der Drehgreiferoszillation an die Packmittelqualität
- Verstellmöglichkeit der Drehgreiferumdrehungen in drei Stufen (1,1; 1,6; 2,1 Umdrehungen)
- Aussondern von gespleißten, fehlerhaften und ungewickelten Produkten

- Produktabgabe über Auswurfeinrichtung und Abgabeband
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen basierte Bedienung
- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Schutzgrad IP 54

Optionen

- Modulare Bauweise zum Wechsel zwischen Verpackungsarten und Produktformaten
- produktabhängige Zuführ- und Vereinzelungseinrichtung
- Zusätzliche Rollenhalter für ein zweites Packmittel (Innenwickler) mit automatischem Spleißer
- Doppelte Packmittelzuführung mit Wicklerversatz zwischen Außen- und Inneneinschlag für eine sichere Überdeckung des Innenwicklers
- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Ferndiagnose