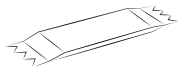


Modulare Hochleistungs- Form-, Schneide- und Verpackungsmaschine für Schlauchbeutel. Optionale Funktionalitäten werden direkt an Kunden- und Produktanforderungen angepasst.

FPW5



Schlauchbeutel

Produkte

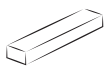
- Hart- und Weichkaramellen
- Toffees
- Kaubonbons
- Kaugummi

Leistung

- bis zu 1500 Produkte/min



Formatbereich



Länge: 20–200 mm
Breite: 12– 30 mm
Höhe: 3– 16 mm

FPW5

Packmittel

- Kaltsiegelfolie
- Heißsiegelfolie

Packmitteldmaße

- Rollendurchmesser: bis 400 mm
- Rollenbreite: bis 160 mm
- Kerndurchmesser: 76,2 mm

Packmittelgeschwindigkeit

- bis 140 m/min

Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 14 kVA
- Druckluftverbrauch: 2 m³/h; 700 kPa

Abmessungen

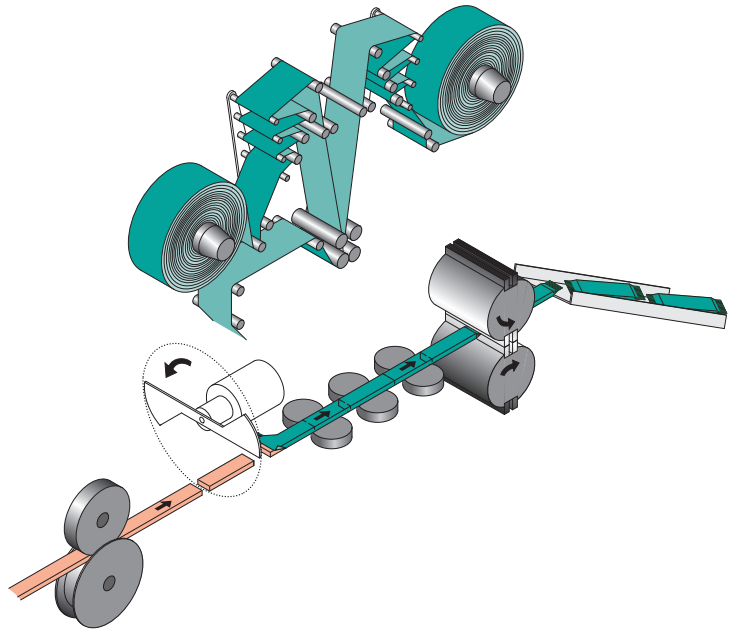
- Maschine:
 - Länge: 4700 mm
 - Breite: 1400 mm
 - Höhe: 1800 mm
- Schaltschrank
 - Länge: 1400 mm
 - Breite: 500 mm
 - Höhe: 1700 mm

Gewicht

- 2000 kg

Kombination

Je nach Produkt ist eine Kombination mit Kegelroller und Ausziehmaschine (Toffees, Hart- und Weichkaramellen) oder Extruder und Kühltunnel (Kaugummi- und Bubble-Gum-Produkte, Kaubonbons) vorgesehen



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Die Maschine basiert auf einem modularen Konzept, bestehend aus einer Grundmaschine und modularen Hauptbaugruppen, deren optionale Funktionalitäten an die Wünsche des Kunden angepasst werden können. Darüber hinaus sind Funktionserweiterungen zu einem späteren Zeitpunkt durch Nachrüsten möglich.

Strangzuführung und Schneideinrichtung

- Zuführung des Produktstrangs zur Schneideinrichtung durch zwei oder vier unabhängig einstellbare Formrollenpaare
- Produktübergabe von der Schneideinrichtung zur Verpackungseinheit mittels Ober- und Unterband

Produkt- und Packmittelzuführung

- Positionierung der Produkte durch schiebenden Transport der Mitnehmerkette
- Anpassung an das Produktformat mittels verstellbarer Übergabebänder und Mitnehmerteilung
- zwei manuelle oder pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für das Packmittel
- automatischer Splicer mit oder ohne druckbildgenaues Anlegen
- manuelle oder automatische Bahnkantensteuerung
- Druckbildzentrierung, Klebestellenerkennung, Codiereinrichtung, Aufreißhilfe, Etikettenspender

Siegeleinrichtung

- Längssiegeleinrichtung für Kalt- oder Heißsiegeln
- Längsnahtumlegung durch Falzrollen oder Falzblech
- Längssiegelprofile längsgerillt
- Kühlung, Evakuierung, Lagesicherungsband
- Quersiegeleinrichtung für Kalt- oder Heißsiegeln mit bis zu vier Siegelbacken
- Quersiegeleinrichtung längs, quer oder glatt profiliert

Produktabgabe

- Abgaberutsche oder Abgabeband mit separatem Antrieb
- Oberband
- Fehlpackungsauswerfer durch Blasdüsen

Bedienung

- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Touchscreen basierte Bedienung
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung