

Modulare Hochleistungs- Verpackungsmaschine für Tabs aus komprimiertem Pulver in Schlauchbeutel. Optionale Funktionalitäten werden direkt an Kunden- und Produkthanforderungen angepasst.

FPC5-Tab

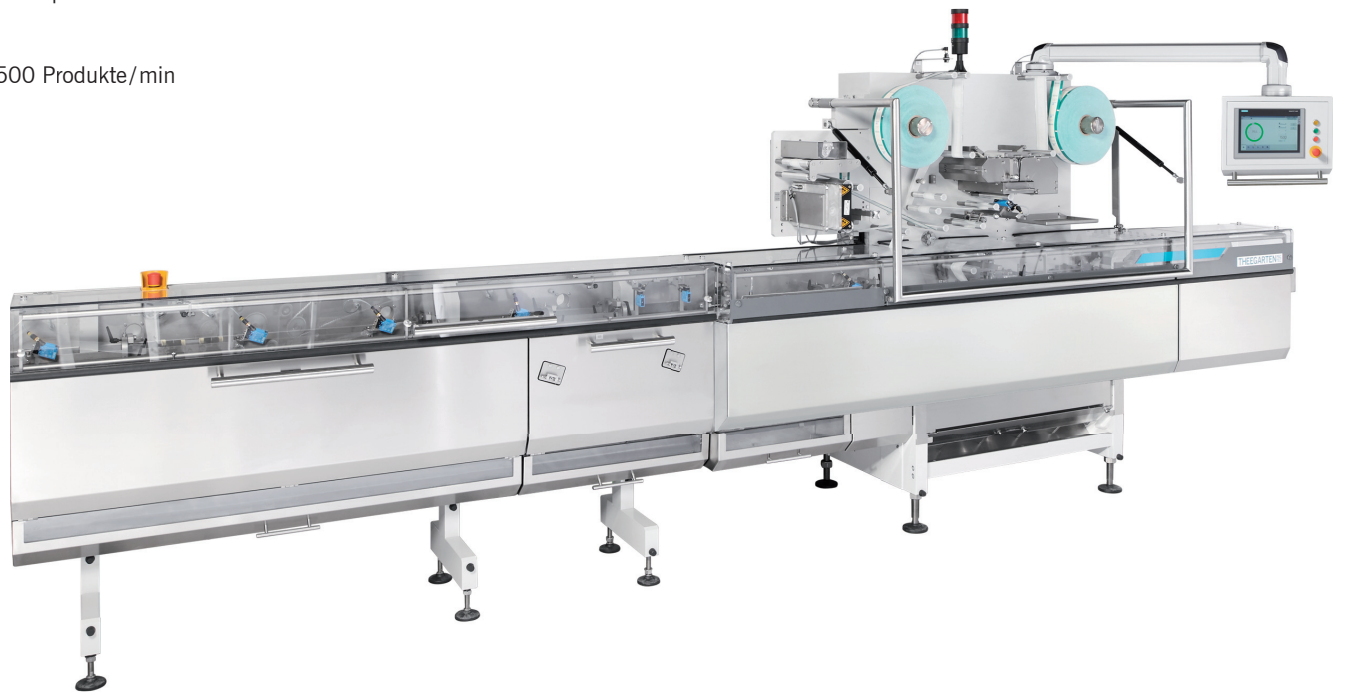


Produkte

- Tabs aus komprimiertem Pulver

Leistung

- bis zu 1500 Produkte/min



Formatbereich



Länge: 15–100 mm
Breite: 20– 60 mm
Höhe: 10– 30 mm



Ø: 20– 60 mm
Höhe: 10– 30 mm

FPC5-Tab

Packmittel

- Kaltsiegelfolie
- Heißsiegelfolie
- wasserlösliche Folie

Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 400 mm
- Rollenbreite: bis 160 mm
- Kerndurchmesser: 76,2 mm

Packmittelgeschwindigkeit

- bis 140 m/min

Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 12 kVA
- Druckluftverbrauch: 3 m³/h; 700 kPa

Abmessungen

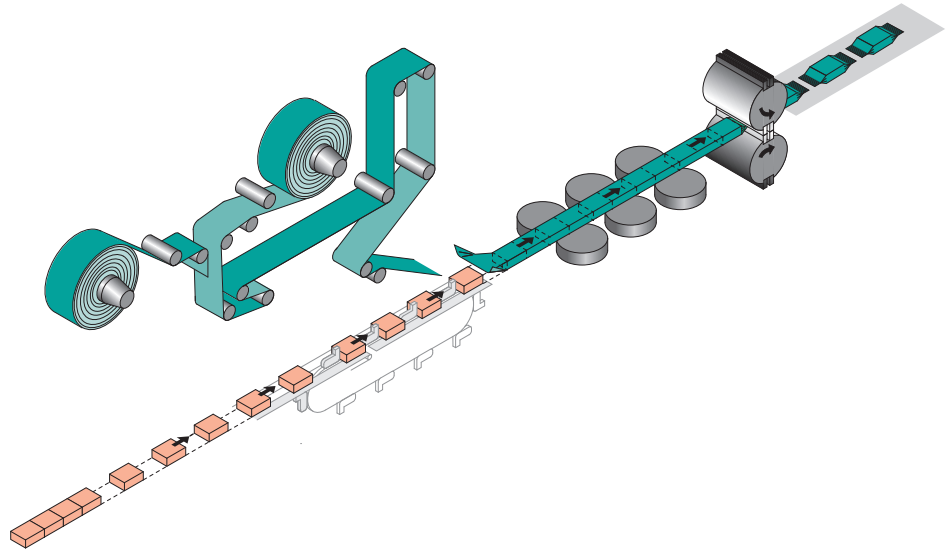
- Maschine:
 - Länge: 3700 mm
 - Breite: 1200 mm
 - Höhe: 1800 mm
- Schaltschrank:
 - Länge: 1400 mm
 - Breite: 500 mm
 - Höhe: 1800 mm

Gewicht

- 1300 kg

Kombination

Neben der manuellen Beschickung ermöglichen die Bandzuführsysteme und Pick&Place Roboter von Theegarten-Pactec die direkte Synchronisation der Verpackungsmaschinen mit der Herstanlage.



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Die Maschine basiert auf einem modularen Konzept, bestehend aus einer Grundmaschine und modularen Hauptbaugruppen, deren optionale Funktionalitäten an die Wünsche des Kunden angepasst werden können. Darüberhinaus sind Funktionserweiterungen zu einem späteren Zeitpunkt durch Nachrüstern möglich.

Produkt- und Packmittelzuführung

- einstufiges Stauband, dreistufiges Stauband oder Staubanderweiterung 2 und 3
- stauarme, vakuumunterstützte Synchronisation, berührungsloser Stau, 110°-Zuführung oder Kettenzuführung mit Roboterbestückung
- komplett verkleidete Zuführbänder mit Anschlussstützen für das aktive Absaugen von Produktpulver und -staub
- Zuführung komplett mit leicht zugänglichen Auffangschalen zum einfachen Entfernen von Produktresten ausgestattet
- Absaugvorrichtung für Tabs-Staub an den Bandübergängen. Der enthaltene Vakuumfilter ist mit einer Selbstreinigungsfunktion ausgestattet und die Auffangschalen für den Tabs-Staub können zu Reinigungszwecken bei vollem Maschinenlauf entnommen werden.
- Cardboard vom Stapel und Gruppierereinrichtung für Mehrstückpackungen
- zwei manuelle oder pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für das Packmittel
- automatischer splicer mit oder ohne druckbildgenaues Anlegen
- manuelle oder automatische Bahnkantensteuerung

- Druckbildzentrierung, Klebestellenerkennung, Codiereinrichtung, Aufreißhilfe, Etikettenspender

Siegeleinrichtung

- Längssiegeleinrichtung für Kalt- oder Heißsiegeln
- Längsnahtumlegung durch Falzrollen oder Falzblech
- Längssiegelprofile längsgerillt
- Kühlung, Evakuierung, Lagesicherungsband
- Quersiegeleinrichtung für Kalt- oder Heißsiegeln mit bis zu vier Siegelbacken
- Quersiegeleinrichtung längs, quer oder glatt profiliert
- Quersiegelwalzen ausgestattet für Trennnahtschweißen zur Bildung einer direkt am Produkt anliegenden Trennnaht des Packmittels (insbesondere für wasserlösliche Folien)

Produktabgabe

- Abgeberutsche oder Abgabeband mit separatem Antrieb
- Oberband
- Fehlpackungsauswerfer durch Blasdüsen
- Leerbeutelabsaugung

Bedienung

- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Touchscreen basierte Bedienung
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung