

Modulare Hochleistungs- Verpackungsmaschine für Schokoladenprodukte in Schlauchbeutel. Optionale Funktionalitäten werden direkt an Kunden- und Produktanforderungen angepasst.

# FPC5



Schlauchbeutel



Schlauchbeutel

## Produkte

- gegossene Schokoladenprodukte
- überzogene Schokoladenprodukte (Waffeln, Biskuits, Cerealien)
- Schokoladentafeln

## Leistung

- bis zu 1500 Produkte/min

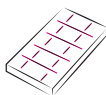


## Formatbereich



### FPC5

Länge: 15–220 mm  
Breite: 12– 60 mm  
Höhe: 4– 30 mm



### FPC5 280

Länge: 35–220 mm  
Breite: 15–120 mm  
Höhe: 4– 30 mm



Ø: 15– 30 mm

# FPC5

## Packmittel

- Kaltsiegelfolie
- Heißsiegelfolie

## Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 400 mm
- Rollenbreite FPC5: bis 160 mm
- Rollenbreite FPC5 280: bis 280 mm
- Kerndurchmesser: 76,2 mm

## Packmittelgeschwindigkeit

- bis 140 m/min

## Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 12 kVA
- Druckluftverbrauch: 3 m<sup>3</sup>/h; 700 kPa

## Abmessungen

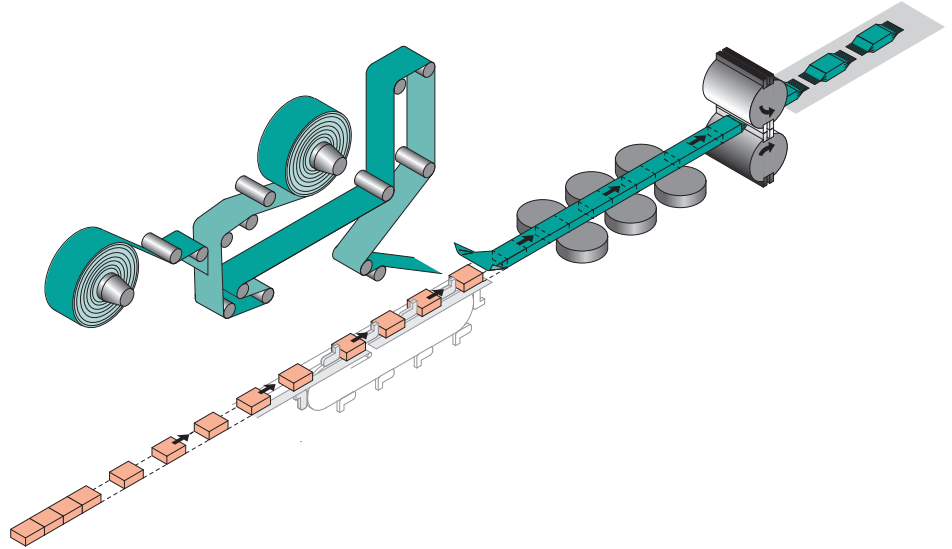
- Maschine:
  - Länge: 3700 mm
  - Breite: 1200 mm
  - Höhe: 1800 mm
- Schaltschrank:
  - Länge: 1400 mm
  - Breite: 500 mm
  - Höhe: 1800 mm

## Gewicht

- 1300 kg

## Kombination

Neben der manuellen Beschickung ermöglichen die Bandzuführsysteme und Pick&Place Roboter von Theegarten-Pactec die direkte Synchronisation der Verpackungsmaschinen mit der Herstanlage.



## Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Die Maschine basiert auf einem modularen Konzept, bestehend aus einer Grundmaschine und modularen Hauptbaugruppen, deren optionale Funktionalitäten an die Wünsche des Kunden angepasst werden können. Darüberhinaus sind Funktionserweiterungen zu einem späteren Zeitpunkt durch Nachrüstern möglich.

## Produkt- und Packmittelzuführung

- einstufiges Stauband, dreistufiges Stauband oder Staubanderweiterung 2 und 3
- stauarme, vakuumunterstützte Synchronisation, berührungsloser Stau, 110°-Zuführung oder Kettenzuführung mit Roboterbestückung
- Cardboard vom Stapel und Gruppierereinrichtung für Mehrstückpackungen
- zwei manuelle oder pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für das Packmittel
- automatischer splicer mit oder ohne druckbildgenaues Anlegen
- manuelle oder automatische Bahnkantensteuerung
- Druckbildzentrierung, Klebestellenerkennung, Codiereinrichtung, Aufreißhilfe, Etikettenspendler

## Siegeleinrichtung

- Längssiegeleinrichtung für Kalt- oder Heißsiegeln
- Längsnahtumlegung durch Falzrollen oder Falzblech
- Längssiegelprofile längsgerillt
- Kühlung, Evakuierung, Lagesicherungsband
- Quersiegeleinrichtung für Kalt- oder Heißsiegeln mit bis zu vier Siegelbacken
- Quersiegeleinrichtung längs, quer oder glatt profiliert

## Produktabgabe

- Abgaberutsche oder Abgabeband mit separatem Antrieb
- Oberband
- Fehlpackungsauswerfer durch Blasdüsen
- Leerbeutelabsaugung

## Bedienung

- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Touchscreen basierte Bedienung
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung