

Form-, Schneide- und Verpackungsmaschine für Lollipop Weichkaramellen.
Die Maschine verpackt die Weichkaramellen im Top Twist und setzt
anschließend den Lollipopstiel ein.

EW7



Produkte

- Hart- und Weichkaramellen
- Toffees
- Kaubonbons
- Kaugummi

Leistung

- bis zu 350 Produkte/min

Formatbereich



Länge: 30–50 mm
Breite: 14–25 mm
Höhe: 8–14 mm
Stiellänge:
75–90 mm
Stioldurchmesser:
3– 4 mm



EW7

Packmittel

- Wachspapier
- Zellglas
- Aluminium/Papier kaschiert
- Polypropylen

Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 350 mm
- Rollenbreite: bis 120 mm
- Kerndurchmesser: 75 mm

Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 4 kVA
- Druckluftverbrauch: 0,5 m³/h; 600 kPa

Abmessungen

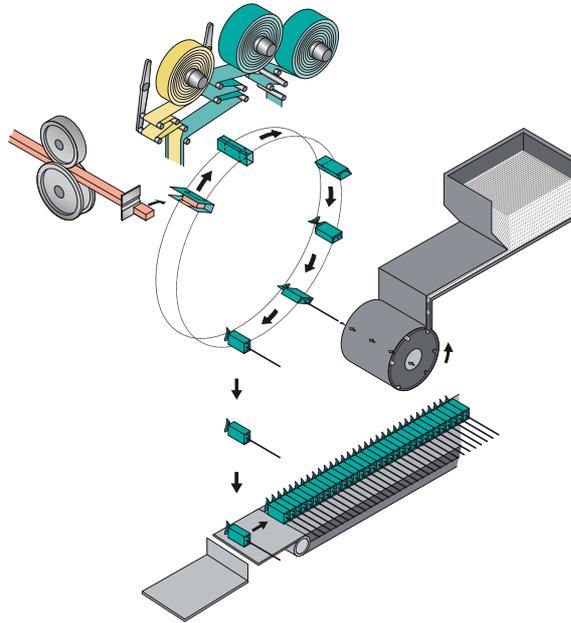
- Länge: 2819 mm
- Breite: 1288 mm
- Höhe: 2119 mm

Gewicht

- 1400 kg

Kombination

Je nach Produkt ist eine Kombination mit Kegelroller und Ausziehmaschine (Toffees, Hart- und Weichkaramellen) oder Extruder und Kühltunnel (Kaugummi- und Bubble-Gum-Produkte, Kaubonbons) vorgesehen



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Steuerung mit SPS Funktion
- Strangzuführung zur Herstellung von Produkten mit rechteckigem oder quadratischem Querschnitt
- Packmittelabzug durch einen separaten Servomotor angetrieben zur Gewährleistung höchster Abschnittsgenauigkeit
- Packmittelabschaltung bei Leertakt
- Abschaltung der Stielzuführung bei Leertakt
- Stufenlose Anpassung der Drehgreiferoszillation an die Packmittelqualität
- Automatische Temperaturregelung der Siegelwerkzeuge für die Längsnaht
- Einschubmodul für das Einbringen des Lollipopstiels in das verpackte Produkt
- Geordnete Produktabgabe über Abgabeband
- Maschinenstop bei Strangstau bzw. Störung der Packmittel- oder Stielzuführung

- Alle elektrischen und elektronischen Elemente sind in die Maschine integriert
- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Schutzgrad IP 54

Optionen

- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Automatische Stranggeschwindigkeitskontrolle zur Regulierung der Maschinengeschwindigkeit in Abhängigkeit der Geschwindigkeit des zugeführten Massestrangs
- Aggregat zur Verarbeitung von PP-Folien