

Hochleistungs-Verpackungsmaschine für Schokoladenprodukte in Buncheinschlag. Das kontinuierliche Arbeitsprinzip der Maschine ermöglicht kosteneffizientes und zuverlässiges Hochleistungsverpacken von großen Produktionsmengen.

EMC1



Bunch

Produkte

- gegossene Schokoladenprodukte
- überzogene Schokoladenprodukte (Waffeln, Biskuits, Cerealien)

Leistung

- bis zu 900 Produkte/min



Formatbereich

	Länge: 15–30 mm Breite: 10–30 mm Höhe: 7–24 mm (Höhe über 24 mm auf Anfrage)
	Ø: 15–30 mm Höhe: 7–24 mm

EMC1

Packmittel

- Aluminiumfolie

Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 350 mm
- Rollenbreite: bis 160 mm
- Kerndurchmesser: 70–77 mm

Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 9,5 kVA
- Druckluftverbrauch: 1m³/h; 500 kPa

Abmessungen

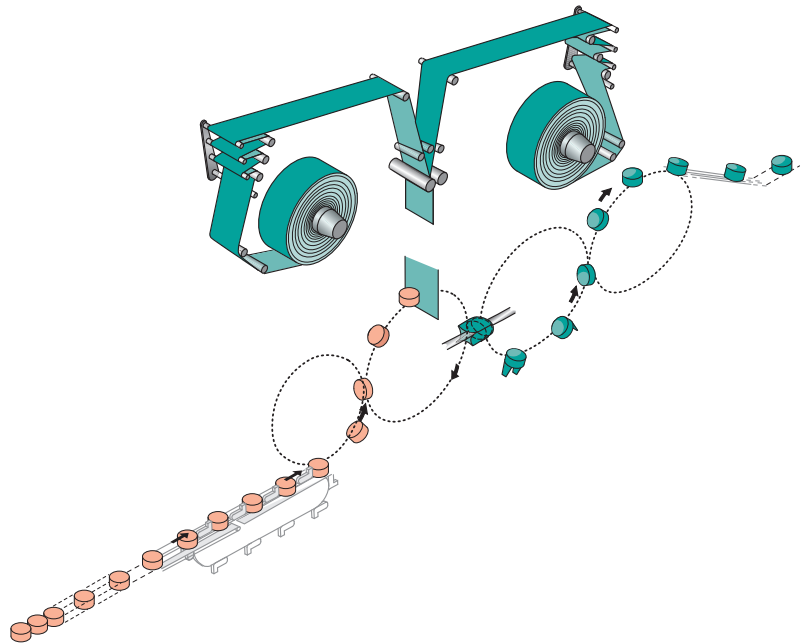
- Länge: 4395 mm
- Breite: 1345 mm
- Höhe: 1760 mm

Gewicht

- Maschine: 2160 kg
- Schaltschrank: 590 kg

Kombination

Neben der manuellen Beschickung ermöglichen Bandzuführsysteme oder Pick&Place Roboter von Theegarten-Pactec die direkte Synchronisation der Verpackungsmaschinen mit der Herstellungsanlage.



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Servosteuerung mit SPS-Funktionen
- schonende Verarbeitung empfindlicher Produkte auf Grund des kontinuierlichen Arbeitsprinzips
- Regulierung der Maschinengeschwindigkeit in Abhängigkeit der Produktverfügbarkeit
- Produktsynchronisation am Einlauf der Maschine
- Packmittelabschaltung bei Leertakt
- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Aussondern von gespleißten, fehlerhaften und ungewickelten Produkten
- servomotorgetriebener Packmittelabzug, Packmittelmesser und Packmittelrollenhalter
- Elektrisch getriebene Packmittelrollenhalter mit Zentrier- und Spannvorrichtungen

- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem Schaltschrank
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen basierte Bedienung

Optionen

- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Geordnete Produktabgabe