

Weltweit schnellste Verpackungsmaschine für das Verpacken von vorgeformten Produkten in Doppeldrehschlag. Das kontinuierliche Arbeitsprinzip der Maschine ermöglicht kosteneffizientes und zuverlässiges Hochleistungsverpacken von Massenproduktionen.

EK4



Produkte

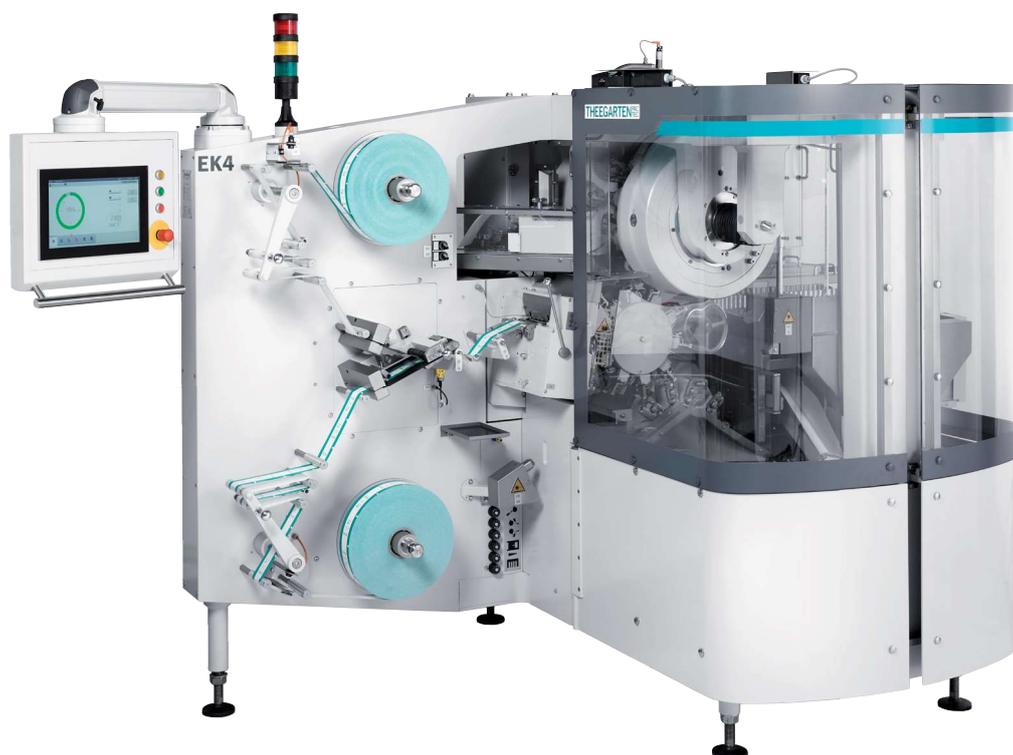
- Für Tellervereinzelung geeignete vorgeformte Produkte
- Hartzucker (gefüllt und ungefüllt)
- Eclair
- Toffees

Leistung

- bis zu 2300 Produkte/min

Formatbereich

	Länge: 16–40 mm Breite: 12–25 mm Höhe: 6–20 mm
	Ø: 13–28 mm (bis Ø 33 mm als Sondervariante) Höhe: 6–20 mm
	Ø: 17–23 mm (bis Ø 28 mm als Sondervariante)



EK4

Packmittel

- Wachspapier
- Zellglas
- Polypropylen
- Polyethylen

Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 400 mm
- Rollenbreite: bis 120 mm
- Kerndurchmesser: 70–76,2 mm

Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 15 kVA
- Druckluftverbrauch: 2m³/h; 600 kPa

Abmessungen

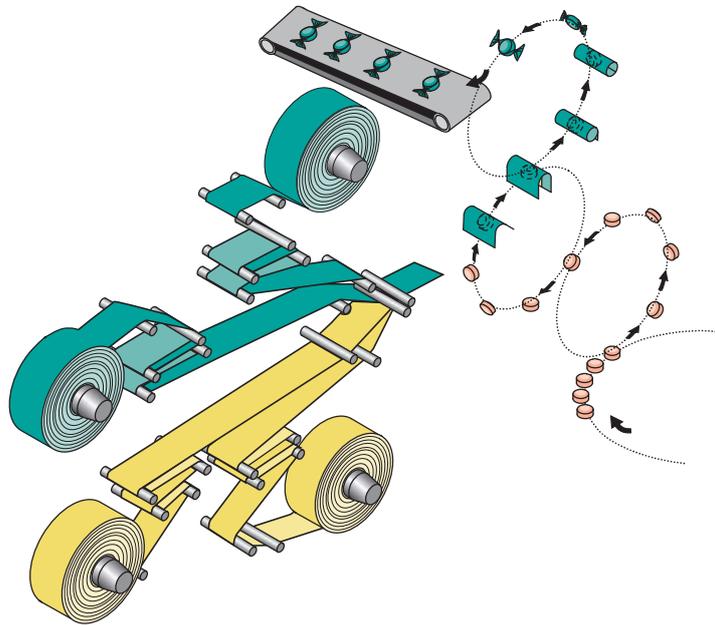
- Maschine:
 - Länge: 2860 mm ohne Innenwickler
 - 3550 mm mit Innenwickler
- Breite: 2700 mm max.
- Höhe: 1930 mm
- Schaltschrank:
 - Länge: 1200 mm
 - Breite: 500 mm
 - Höhe: 1960 mm

Gewicht

- Maschine: 2800 kg ohne Innenwickler
- 3000 kg mit Innenwickler
- Schaltschrank: 400 kg

Kombination

Neben der manuellen Beschickung ermöglichen die Zuführsysteme von Theegarten-Pactec die direkte Synchronisation der Verpackungsmaschinen mit der Herstanlage.



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- schonende Verarbeitung empfindlicher Produkte auf Grund des kontinuierlichen Arbeitsprinzips
- Produktzuführung durch mehrstufiges Sortiersystem zum Aussondern nicht maßhaltiger Produkte sowie von Zuckergruß und Produktsplittern
- Servosteuerung mit SPS-Funktionen
- Blasluftvorrichtung zur Stabilisierung von Polypropylen-Folien
- Packmittelabschaltung bei Leertakt
- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Aussondern von gespleißten und fehlerhaften Produkten
- Stufenlose Anpassung der Drehgreiferoszillation an die Packmittelqualität
- Verstellmöglichkeit der Drehgreiferumdrehungen in drei Stufen (1,1; 1,6; 2,1 Umdrehungen)
- Drehgreiferkontur in Abhängigkeit des Packmittels
- servomotorgetriebener Packmittelabzug, Packmittelmesser und Packmittelrollenhalter
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- Abgabeband

- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem Schaltschrank
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen basierte Bedienung
- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Schutzgrad IP 54
- Ferndiagnose

Optionen

- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Zusätzliche Rollenhalter für ein zweites Packmittel (Innenwickler) mit automatischem Spleißer
- Sonderausführung für gegossene Toffees
- Erkennen und Aussondern von unverpackten Produkten