

Modernisierungsprogramm für kontinuierliche Verpackungsmaschine für Hartzuckerbonbons in Doppeldrehschlag. Die mechanische, elektrische und optische Revision ermöglicht höhere Leistungen, geringeren Packmittelverbrauch, höheren Bedienkomfort und reduziert den zukünftigen Wartungsaufwand.

# EK1-Upgrade



Doppeldrehschlag




## Produkte

- Für Tellervereinzelung geeignete vorgeformte Produkte
- Hartzucker (gefüllt und ungefüllt)
- Eclair
- Toffees

## Leistung

- bis zu 1400 Produkte/min

## Formatbereich

	Länge: 16–40 mm Breite: 12–25 mm Höhe: 6–20 mm
	Ø: 12–25 mm Höhe: 6–20 mm
	Ø: 12–23 mm



# EK1-Upgrade

## Packmittel

- Wachspapier
- Zellglas
- Polypropylen
- Polyethylen

## Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 350 mm
- Rollenbreite: bis 120 mm
- Kerndurchmesser: 40–80 mm

## Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 8 kVA
- Druckluftverbrauch: 2m<sup>3</sup>/h; 600 kPa

## Abmessungen

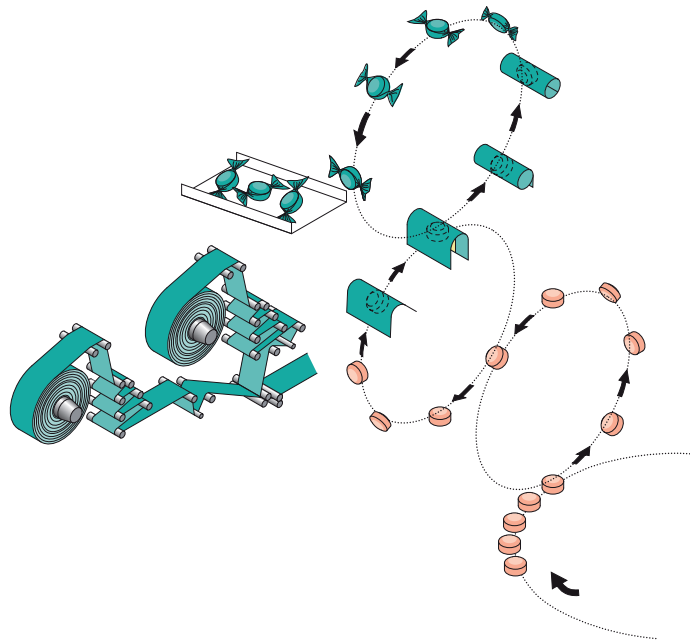
- Maschine:
  - Länge: 2915 mm
  - Breite: 1900 mm
  - Höhe: 1850 mm
- Schaltschrank
  - Länge: 1000 mm
  - Breite: 400 mm
  - Höhe: 1900 mm

## Gewicht

- Maschine: 2350 kg
- Schaltschrank: 300 kg

## Kombination

Neben der manuellen Beschickung ermöglichen die Zuführsysteme von Theegarten-Pactec die direkte Synchronisation der Verpackungsmaschinen mit der Herstanlage.



## Verbesserte Ausstattungsmerkmale und Mehrwert des Upgrades

- Kompletter Ersatz des mechanischen Abstrades durch eine Laserlichtschranke
- Ausstattung des Papiertisches mit zwei unabhängigen Servomotoren für Antrieb der Abzugswalze und Antrieb des Messers
- Erhöhtes Leistungsvermögen und Wegfall von »Schnipseln« durch optimiertes Leertaktverhalten
- reduzierter Packmittelverbrauch durch stufenlose Optimierung der Packmittelschnittlänge
- Kompletter Ersatz des Schaltschranks und Ersatz der alten Maschinensteuerung durch eine ELAU C 200 Mehrachs-Servosteuerung mit integrierter PLC Funktionalität
- Luftunterstützter Packmitteltransport zur Verarbeitung anspruchsvoller Polypropylen-Folien
- Reproduzierbarkeit der Blaslufteinstellung über Drosselventile mit Skalenwertanzeige
- Verbesserte Fehlerdiagnostik und verbesserter Bedienkomfort über SIEMATIC Touch Screen
- Verbesserte Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung durch verändertes Schutzkonzept

## Bewährte Standard und Ausstattungsmerkmale

- Aussonderung von übergroßen Produkten, Splittern und Zuckergrus über die Zuführ- und Sortiereinrichtung
- Schonende Produktvereinzelnung durch großen Radius des Zuführtellers

- Kontrolle der optimalen Tellerbefüllung über Kraftaufnehmer
- automatische Anpassung der Maschinengeschwindigkeit an die Produktmenge auf dem Teller
- stufenlose Anpassung der Drehgreiferoszillation an die Packmittelqualität
- Verstellmöglichkeit des Drehwinkels in drei Stufen (1,1; 1,6; 2,1 Umdrehungen)
- mechanische Spannnaben für die Packmittelrollen
- Erkennen des Rollenendes und automatische Aktivierung des Packmittelwechsels
- Aussondern von gespleißten oder doppelt gewickelten Produkten bzw. Produkten mit fehlerhafter Druckbildlage

## Optionen

- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Vorrichtung zur Erkennung von Klebstellen des Packmittels
- Drehgreiferkontur in Abhängigkeit des Packmittels
- Sonderausführung für gegossene Toffees
- Ferndiagnose