

Verpackungsmaschine für gepresste Tabletten.  
Kompaktes und effizientes Gesamtsystem durch die direkte Kopplung  
zwischen der Produktpresse und der Verpackungsmaschine.

# BCW-eco



Seitenfaltung

## Produkte

- Vorgeformte Tabletten

## Leistung

- bis zu 750 Produkte/min

## Formatbereich



Länge: 28–32 mm  
Breite: 22–25 mm  
Höhe: 8–11 mm  
Sonderformate auf  
Anfrage



# BCW-eco

## Packmittel

- heißsiegelfähige Kunststoff – Monofolien
- weitere auf Anfrage

## Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 350 mm
- Kerndurchmesser: 70–76,2 mm

## Medien

- Elektrischer Anschlusswert:  
16 kVA
- Druckluftverbrauch: 1,5 m<sup>3</sup>/h; 600 kPa
- Kühlwasser: 0,15 m<sup>3</sup>/h  
Temperatur: 10 ... 15°C  
Druck: min. 200 kPa

## Abmessungen

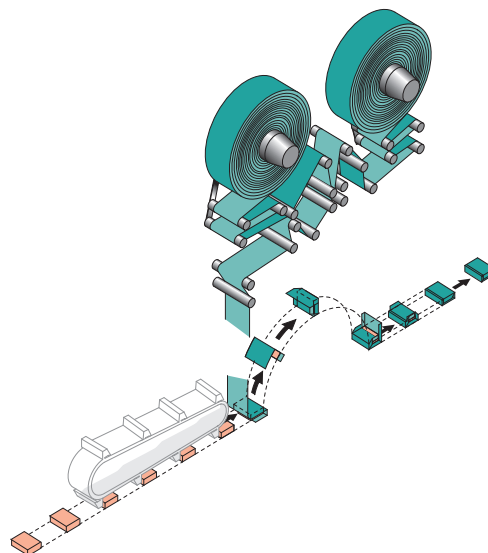
- Maschine:  
Länge: 3000 mm  
Breite: 1200 mm  
Höhe: 2300 mm
- Schaltschrank  
Länge: 2000 mm  
Breite: 500 mm  
Höhe: 1950 mm

## Gewicht

- Maschine: 2100 kg
- Schaltschrank: 550 kg

## Kombination

Direkte Verbindung und Synchronisation der Verpackungsmaschine mit der Brühwürfelpresse



## Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Übernahme des geordneten Produktstroms von der Presse und direkte Zuführung zur BCW-eco
- Platzeinsparung durch Wegfall der Synchronisation und Vereinzelung der Produkte vor dem Verpackungsprozess
- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- servogetriebener Packmittelabzug und Packmittelmesser
- Fotoelektrische Erkennung der Druckmarke zur Steuerung des Packmittelabzugs, wodurch die Position des Druckbildes und der Siegelmaske der Packungen immer identisch ist
- System zum Heißsiegeln der Packmittelfaltung
- Aussondern von gespleißten, ungewickelten und Produkten mit falsch registrierten Druckbild
- Servosteuerung mit SPS-Funktionen
- zentrale Ölschmierung mit Drucküberwachung
- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem Schaltschrank
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen basierte Bedienung
- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator

## Optionen

- 180 ° Wendevorrichtung für Tabletten
- Codiervorrichtung (auf Anfrage)
- Einbringen einer Aufreißhilfe in das Verpackungsmaterial
- Erkennen von Klebestellen in der Packmittelbahn (Spleiß-Klebebänder) und Aussondern der entsprechenden Produkte
- Automatische Bahnkantenregelung zur Zentrierung des Packmittellaufes
- Ausstattungspaket zur einfachen visuellen Kontrolle und vorbeugender Wartung