

Modulare Hochleistungs- Verpackungsmaschine für vorgeformte Produkte im Schlauchbeutel. Optionale Funktionalitäten werden direkt an Kunden- und Produkthanforderungen angepasst.

FPH5



Schlauchbeutel

Produkte

- Für Tellervereinzelung geeignete vorgeformte Produkte
- Hartzucker (gefüllt und ungefüllt)
- Eclair
- Gelee

Leistung

- bis zu 2000 Produkte/min



Formatbereich



Länge: 15–45 mm
Breite: 12–30 mm
Höhe: 5–18 mm



Ø: 15–30 mm

FPH5

Packmittel

- Kaltsiegelfolie
- Heißsiegelfolie

Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 400 mm
- Rollenbreite: bis 160 mm
- Kerndurchmesser: 76,2 mm

Packmittelgeschwindigkeit

- bis 140 m/min

Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 10 kVA
- Druckluftverbrauch: 2 m³/h; 600 kPa

Abmessungen

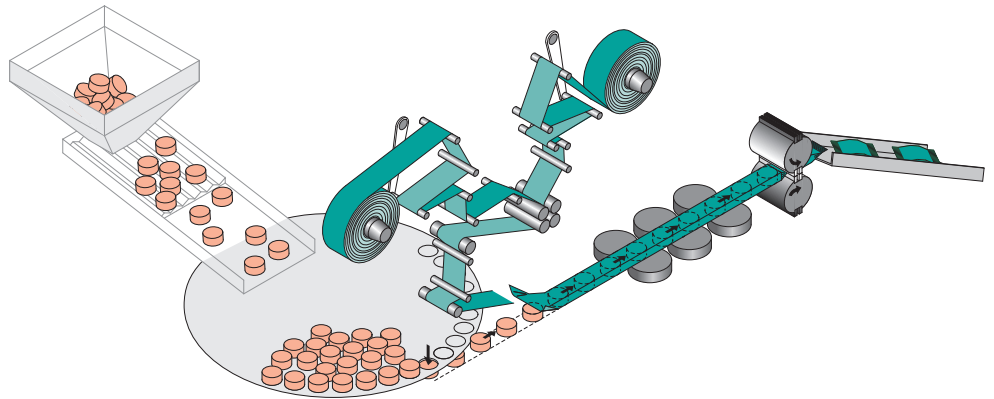
- Maschine
 - Länge: 3600 mm
 - Breite: 1600 mm
 - Höhe: 1800 mm
- Schaltschrank:
 - Länge: 1600 mm
 - Breite: 500 mm
 - Höhe: 2100 mm

Gewicht

- 1800 kg

Kombination

Neben der manuellen Beschickung ermöglichen die Zuführsysteme von Theegarten-Pactec die direkte Synchronisation der Verpackungsmaschinen mit der Herstellungsanlage.



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Die Maschine basiert auf einem modularen Konzept, bestehend aus einer Grundmaschine und modularen Hauptbaugruppen, deren optionale Funktionalitäten an die Wünsche des Kunden angepasst werden können. Darüberhinaus sind Funktionserweiterungen zu einem späteren Zeitpunkt durch Nachrüstungen möglich.

Produkt- und Packmittelzuführung

- hoher Füllgrad des Beschickungstellers durch vergrößerten Durchmesser auf 1200 mm
- flexibler Tellerantrieb bei unterschiedlichen Mehrstückpackungen und Formaten
- zwei manuelle oder pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für das Packmittel
- automatischer splicer mit oder ohne druckbildgenaues Anlegen
- manuelle oder automatische Bahnkantensteuerung
- Druckbildzentrierung, Klebestellenerkennung, Codiereinrichtung, Aufreißhilfe, Etikettenspender

Siegeleinrichtung

- Längssiegeleinrichtung für Kalt- oder Heißsiegeln
- Längssiegelprofile längsgerillt
- Lagesicherungsband
- Quersiegeleinrichtung für Kalt- oder Heißsiegeln mit bis zu vier Siegelbacken
- Quersiegeleinrichtung längs, quer oder glatt profiliert

Produktabgabe

- Abgaberutsche oder Abgabeband mit separatem Antrieb
- Fehlpackungsauswerfer durch Blasdüsen
- Leerbeutelabsaugung

Bedienung

- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Touchscreen basierte Bedienung
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung