

Hochleistungsverpackungsmaschine für gepresste Brühwürfel und -tabletten. Durch zeitgleiches Zuführen und Verpacken der Produkte auf zwei Bahnen werden Spitzenleistungen für große Produktionsmengen erreicht.

BCW3



Brieffaltung



Bodenfaltung



Seitenfaltung



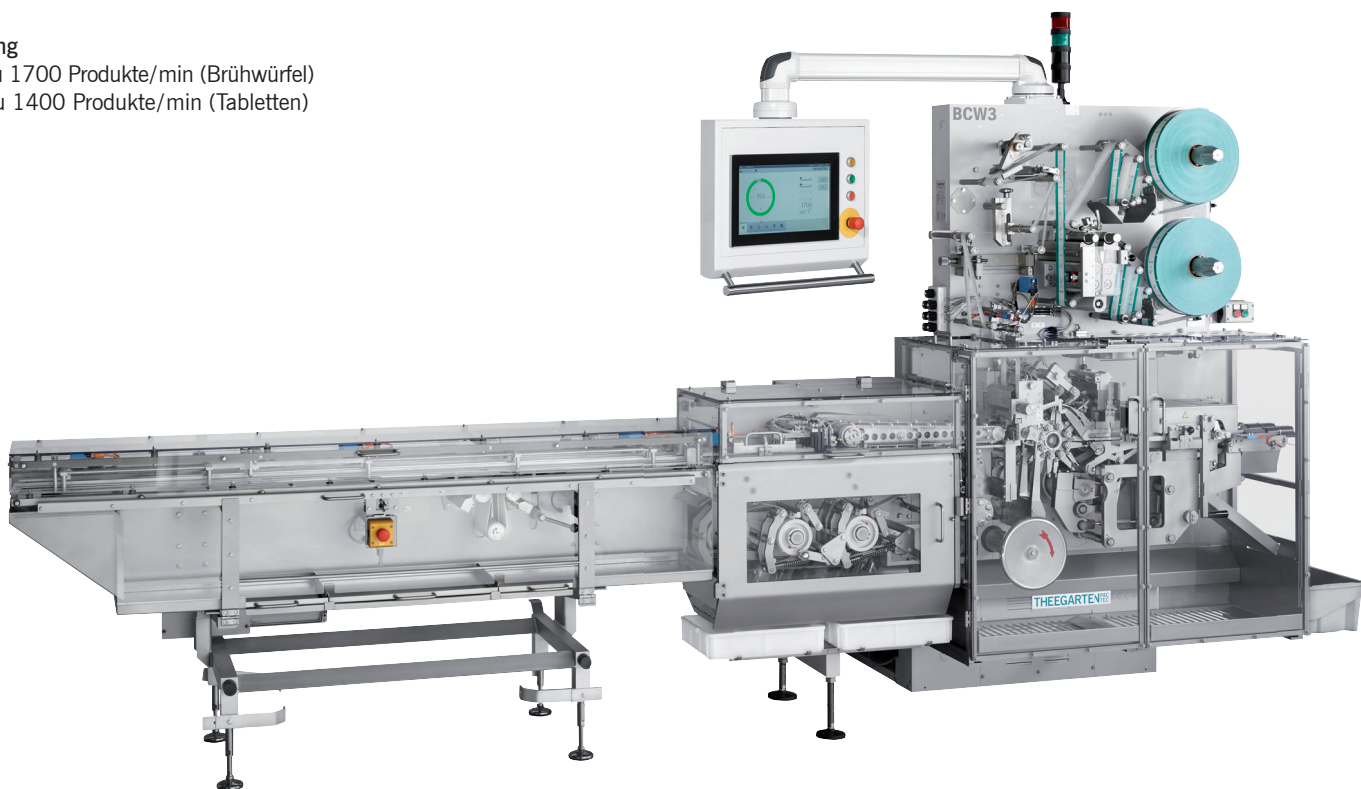
Würfel

Produkte



- Vorgeformte Brühwürfel
- Vorgeformte Tabletten

Leistung

- bis zu 1700 Produkte/min (Brühwürfel)
- bis zu 1400 Produkte/min (Tabletten)



Formatbereich

	Länge: 13,5–20 mm
	Länge: 13,5–35 mm Breite: 13,5–25 mm Höhe: 6–20 mm Sonderformate auf Anfrage

BCW3

Packmittel

- Aluminium/Papier kaschiert – siegelfähig
- Aluminium/OPP kaschiert – siegelfähig
- Metallisiertes OPP

Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 350 mm
- Kerndurchmesser: 70–76,2 mm

Medien

- Elektrischer Anschlusswert:
mech. Vereinzlung 16 kVA
elektr. Vereinzlung 25 kVA
- Druckluftverbrauch: 1,5 m³/h; 600 kPa
- Kühlwasser: 0,15 m³/h
Temperatur: 10 ... 15°C
Druck: min. 200 kPa

Abmessungen

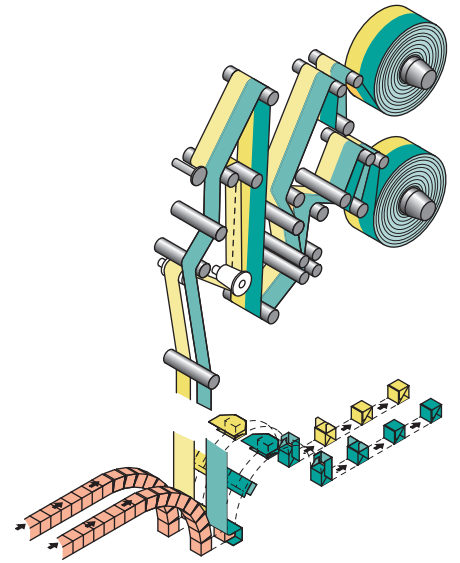
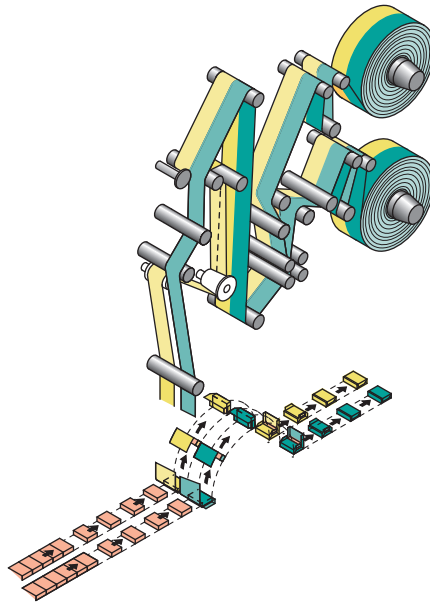
- Maschine:
Länge: 4300 mm
Breite: 1200 mm
Höhe: 2300 mm
- Schaltschrank
Länge: 2000 mm
Breite: 500 mm
Höhe: 1950 mm

Gewicht

- Maschine: 2000 kg
- elektronische Zuführung: 400 kg
- Schaltschrank: 400 kg

Kombination

Direkte Verbindung und Synchronisation der Verpackungsmaschine mit der Brühwürfelpresse



Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- servogetriebener Packmittelabzug und Packmittelmesser
- Aussondern von gespleißten, fehlerhaften und ungewickelten Produkten
- Servosteuerung mit SPS-Funktionen
- zentrale Schmierung mit Druck- und Temperaturüberwachung
- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem Schaltschrank
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- direkte Synchronisation mit der Brühwürfelpresse
- System zum Versiegeln der Packungen mit optionaler Kühlung
- Touchscreen basierte Bedienung
- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator

Optionen

- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- 180° Wendevorrichtung
- Codiervorrichtung
- System zur Einbringung eines Aufreißfadens

Elektronische Vereinzlung

- Für die gleichzeitige Verpackung von 2 bzw. 4 quadratischen bzw. rechteckigen Produkten, bestehend aus einem Stauband und 2 parallel angeordneten Phasier- und Beschleunigungsbändern für kontrollierte Produktvereinzlung

Mechanische Vereinzlung

- Für die gleichzeitige Verpackung von 2 bzw. 4 würfelförmigen Produkten, bestehend aus zwei 1 m langen Transportbändern und zwei 90° Einlaufbögen